

【4. 仕様 SPECIFICATION】

番号NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	バンドアップ BEND UP	3° 以下 / MAX.
	バンドダウン BEND DOWN	2° 以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 / MAX.
	ローリング ROLLING	4° 以下 / MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0. 1~0. 4 5 mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0~0. 1 mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0. 1~0. 6 5 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。 また、芯線の飛び出しのないこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第 5 項参照 REFER TO PARAGRAPH 5
⑦	被覆圧着部高さ INS.CRIMP HEIGHT	第 5 項参照 REFER TO PARAGRAPH 5
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF.)	1. 9~2. 1 mm

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
A	SEE SHEET 1 OF 4	SPOT-ON 2.0 RECEPTACLE CRIMP TERMINAL 圧着仕様書			
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION				
DOCUMENT NUMBER 2011956000		DOC. TYPE PS	DOC. PART C00	CUSTOMER	SHEET 2 OF 4

【5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS】

電線を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE, THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
AWG#22 ※1	2012923410	※2	0.78~ 0.83mm	※3	1.90mm (1.95mmMAX)	39.2{4.0}以上/ MIN.
AWG#24 ※1			0.70~ 0.75mm		1.85mm	29.4{3.0}以上/ MIN.
AWG#26 ※1			0.65~ 0.70mm		1.78mm	19.6{2.0}以上/ MIN.

※1 : UL1007相当

Equivalent to UL1007

※2 : 圧着機本体で調整してください。

This crimp height should be determined by adjustment of the ram position on crimping machine.

※3 : 被覆圧着高さ調整ダイヤルで参考高さに合わせ設定して下さい。

This insulation height should be determined by adjustment that reference height to adjusting dial of crimping machine.

【6. 注記 NOTES】

当該製品仕様における使用温度は-40~105°Cですが、電線の仕様がそれよりも低い場合は電線の温度範囲内で使用してください。

In case the temperature range of cable is narrower than it of this product (-40~105°C), it follows the cable's.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
A	SEE SHEET 1 OF 4	SPOT-ON 2.0 RECEPTACLE CRIMP TERMINAL 圧着仕様書			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 2011956000		DOC. TYPE PS	DOC. PART C00	CUSTOMER	SHEET 3 OF 4
EN-127(2015-12)					

