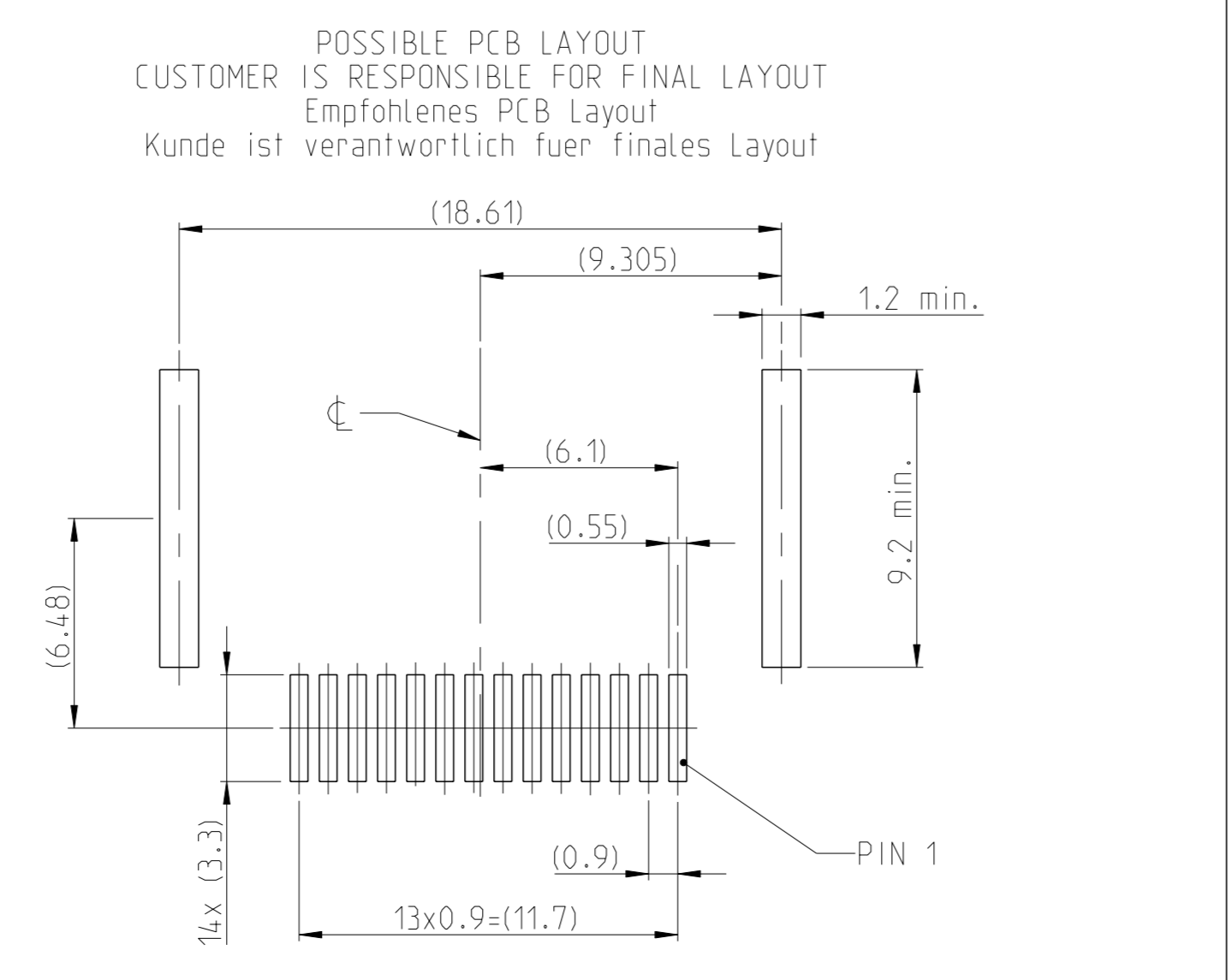
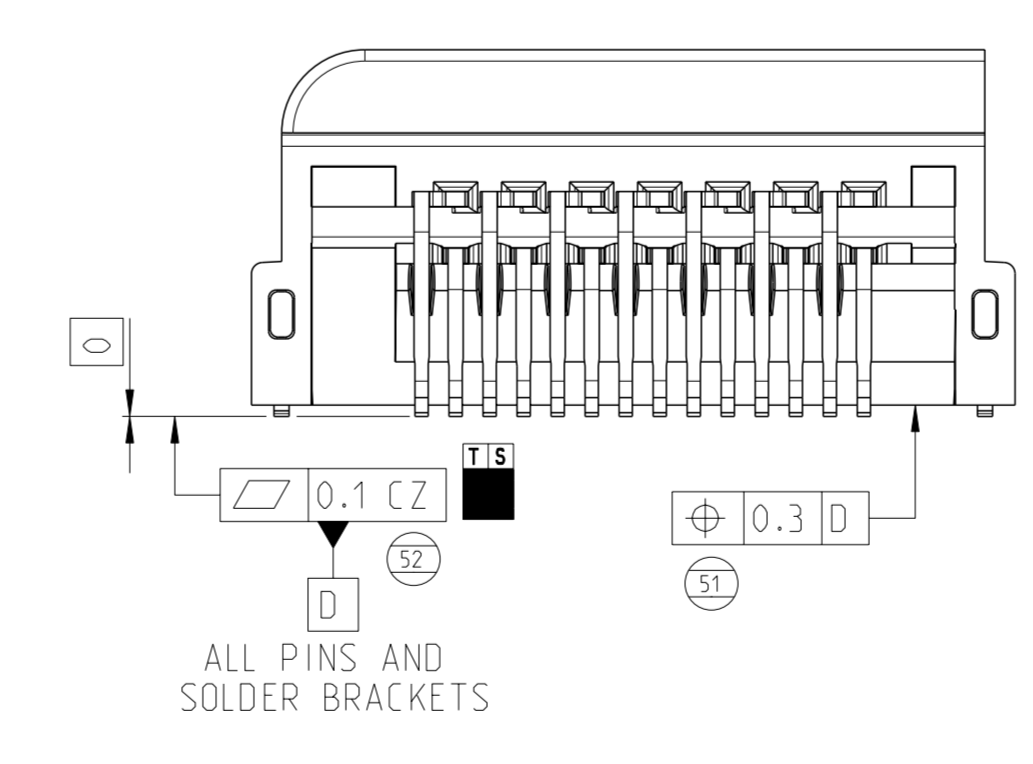
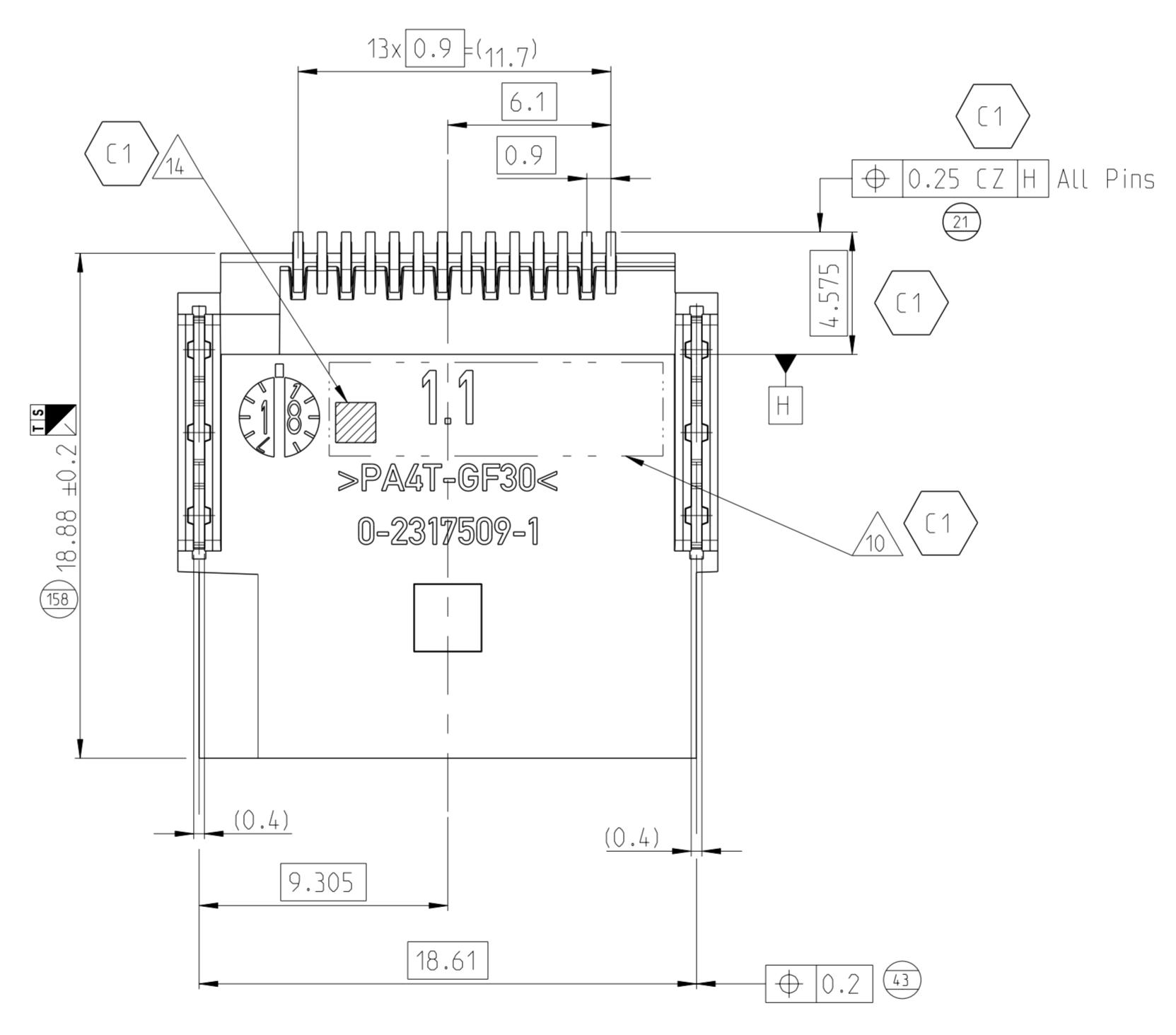
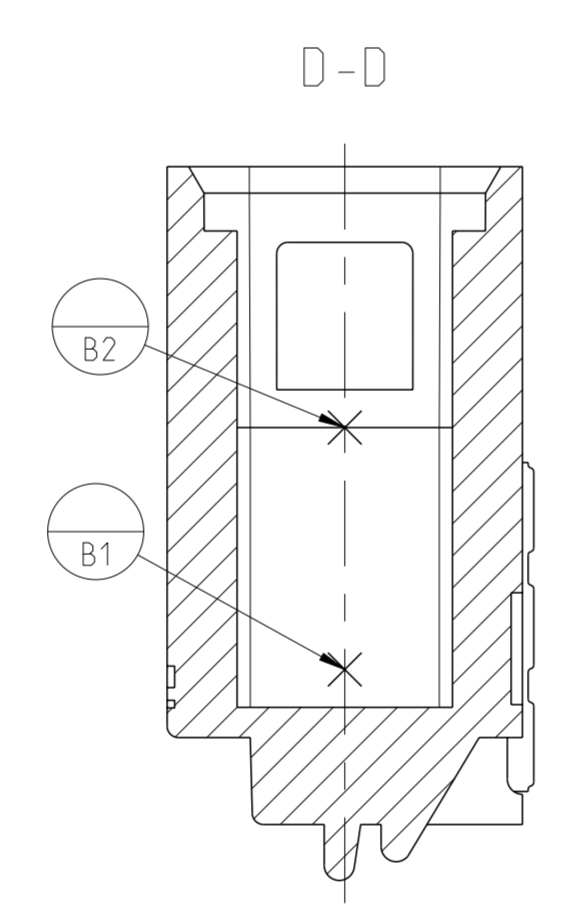
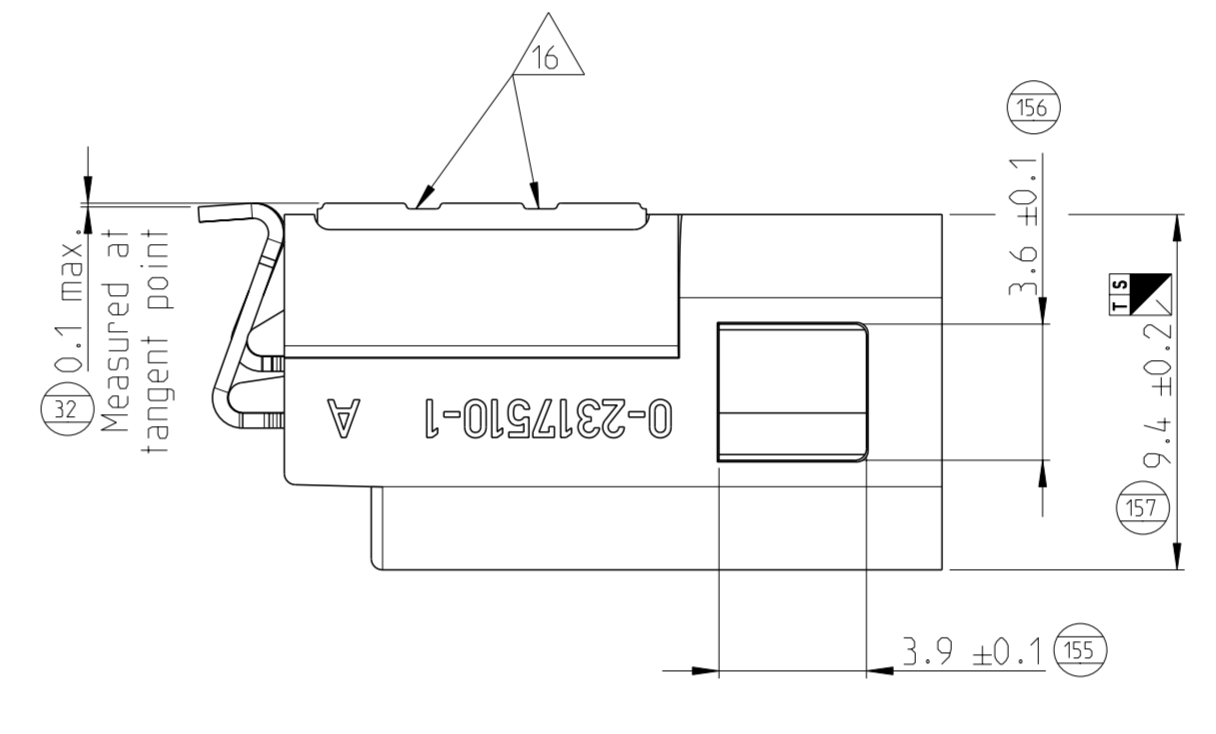
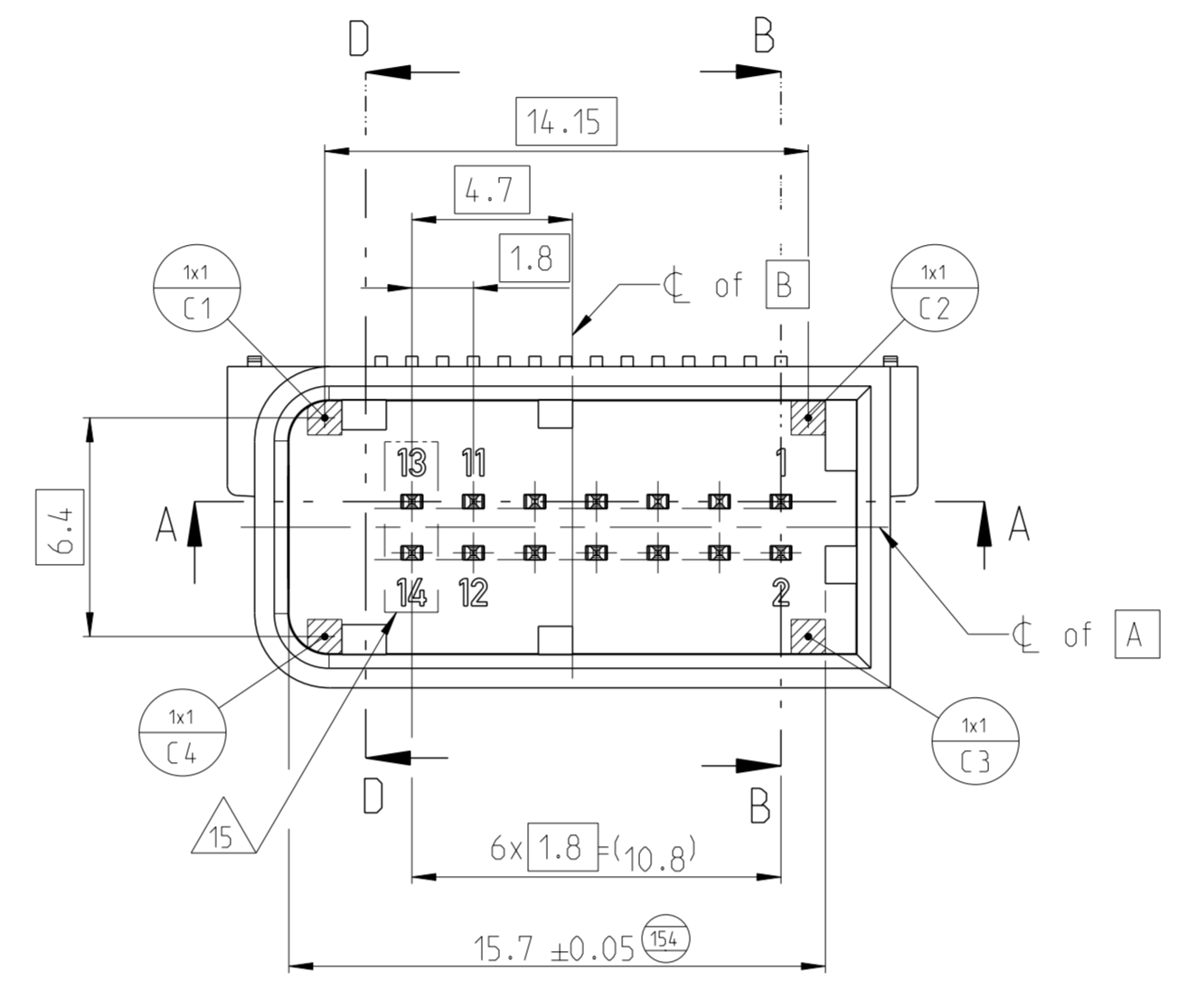
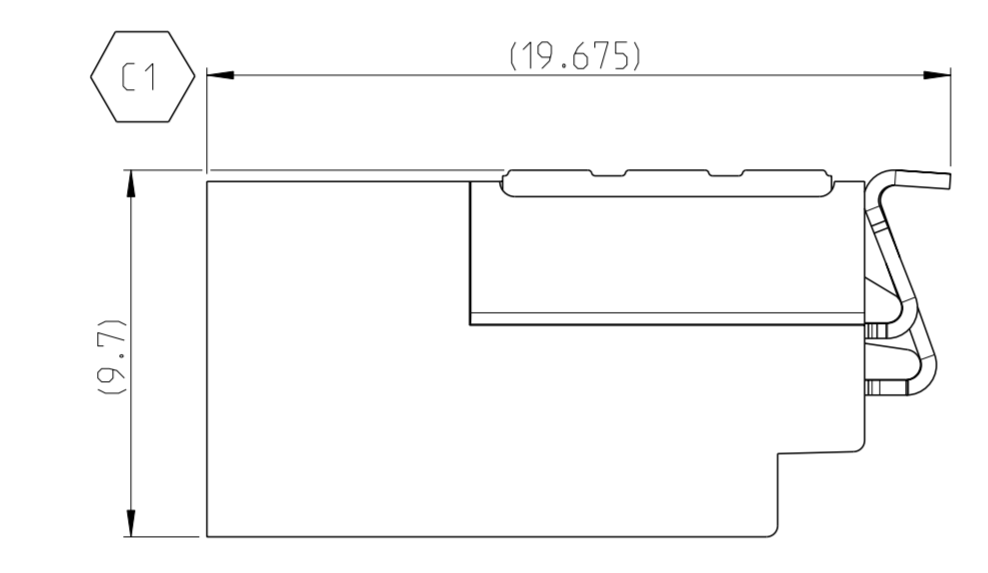


- NOTES
Bemerkungen
- 1 PRESS OUT FORCE FOR NANMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdruckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
PULL OUT FORCES FOR SOLDER BRACKETS >60 N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausreisskraft fuer Solder Brackets >60 N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 - 2 INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, Version 1, RELEASED 29. APRIL 2016
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1, veröffentlicht am 29 April 2016
 - 3 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
Lötprozess: Bleifreies Löten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
 - 4 INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP; TE Connectivity ist verantwortlich fuer das Stecksystem
 - 5 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schrifkopf)
 - 6 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317509
Verpackung in Tape & Reel nach V2317509
 - 7 SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Lötblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
 - 8 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
Kontaktoberflaeche Lotseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni, steckseite Sn nach 114-94201
 - 9 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2317509-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2317509-X, Rev. A zu entnehmen
 - 10 AREA OF GOOD PART MARKING: WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING
Bereich der Gueteilmarkierung: Mit Koernerpunkt oder Lasermarkierung
 - 11 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
 - 12 REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
 - 13 VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansaugflaeche frei von Grat und Auswerferstiften
 - 14 COLORED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
Farbliche Markierung fuer C-Muster
 - 15 PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
 - 16 CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten



0-2317509-1 AS SHOWN wie gezeichnet

SERIES							PN: 2320014 - suitable Receptacle Housing w/o CPA						
X- -1	X- -2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	PN: 2312112 - suitable Receptacle Housing w/ CPA						
2	2	2	2	2	2	2	Solder Brackets	-	-	Copper-Alloy	4		
7	7	7	7	7	7	7	NanoMQS Pin Long	-	-	Copper-Alloy	3		
7	7	7	7	7	7	7	NanoMQS Pin Short	-	-	Copper-Alloy	2		
-	-	-	-	-	-	1	14Pos Header Housing	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	B	C	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-	14Pos Header Housing	A	C	PA4T-GF30	black	9011	1
QUANTITY							DESCRIPTION	COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
C	C	A	A	A	A	A	Assy. Rev.						
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9	w/ CPA X-2317509-X						
2.26	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26	Approx. Weight (gr)						

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DATE: 23JUN2017
 DRAWN BY: MAHESHA B. S.
 CHECKED BY: H. Meinel
 APPROVED BY: H. Meinel

PRODUCT SPEC: 108-94871
 APPLICATION SPEC: C1

SCALE: 5:1
 SHEET: 1 of 1
 REV: C1

STE TE Connectivity
 14Pos. NanoMQS. Header Assy.
 12Pos. CPA.
 90deg. SMD