

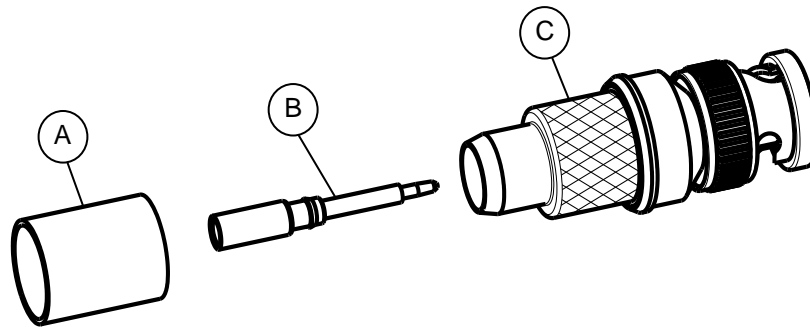
# Assembly instruction Series BNC

0000719256



<b>Connector type:</b>	11_BNC-50-7-13	<b>Inner conductor contact:</b>	Crimped (Cavity 4)
<b>Suitable cables:</b>	SPUMA_400-FR ; LMR-400	<b>Outer conductor contact:</b>	Crimped (Cavity D)

**Parts list connector:**



**Assembly steps:**

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. Cut foil on same length as braid.</p>	<p>Do not damage inner conductor, dielectric, foil and braid of cable.</p>	<p>Stanley blade Scissors</p>
	<p>Push contact B over inner conductor of cable and crimp at X.</p>	<p>Contact B flush to dielectric.</p>	<p>Crimp tool: Cavity 4 For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-7-14</p>
	<p>Splay out braid and insert cable into body C until stop.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck and the foil enters the body C.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body C as possible.</p>	<p>During the crimping push the cable against body C.</p>	<p>Crimp tool: Cavity D For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-7-14</p>

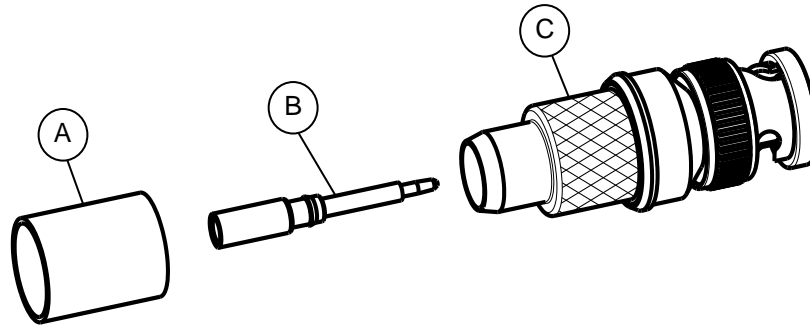
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	14.02.2017
Initiator	4884 / TIS



<b>Verbinder-Typ:</b>	11_BNC-50-7-13	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	Geklemmt (Ausparung 4)
<b>Geeignete Kabel:</b>	SPUMA_400-FR ; LMR-400	<b>Aussenleiter Kontaktierung:</b>	Geklemmt (Ausparung D)

## Stückliste Verbinder:



## Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Folie bündig mit Abschirmung.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum, Folie und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Kontakt B über Innenleiter schieben und bei X klemmen.</p>	<p>Kontakt B bündig zum Dielektrikum.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung 4 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-7-14</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und Kabel bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen und Folie muss in das Gehäuse C eingeführt werden.</p>	
	<p>Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.</p>	<p>Während dem klemmen das Kabel gegen das Gehäuse C drücken.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung D Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-7-14</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	14.02.2017
Erstellt	4884 / TIS