



MATED WITH: PASSEND ZU:		LOC AI	QIST -	REVISIONS AENDERUNGEN						
-				P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD	
PROJEKT NR.: 85-9419					A	EGA0-0383-05	20.5.05	TK	MB	
<p>Maßgebend für aktuelle Produktinformationen ist die Produktgruppenzeichnung 1703333</p> <p>REFER TO PRODUCT GROUP DRAWING 1703333</p> <p>FOR LATEST INFORMATION ON THE PART</p>										
-		-		-		-		-		
CUSTOMER PART NO		AMP PART NO		REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION		
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		DWN T. Konecny		20.5.05		MATERIAL -		FINISH OBERFLAECHE/FARBE -		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED; ALLGEMEINTOLERANZEN p. 150 8015 p. 150 2768 - mH -E p. DIN 16901 - 140		CHK M. Brunner		20.5.05		 AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen				
		APVD -		-						
0 PLC ±- 1 PLC ±- 2 PLC ±- 3 PLC ±- ANGLES/WINKEL ±-		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.		-		NAME MICRO TIMER I CONTACT				
		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		-		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	RESTRICTED TO NUR FUER	
		WEIGHT GEWICHT		-		A4	00779	C-929951	-	
		CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		MASSTAB	%	BLATT	1 OF VON 1	A

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. VERTRAULICHE UNVEROEFFENTLICHTE ZEICHNUNG.
 RELEASED FOR PUBLICATION FREI FUER VEROEFFENTLICHUNG
 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.
 COPYRIGHT 19-