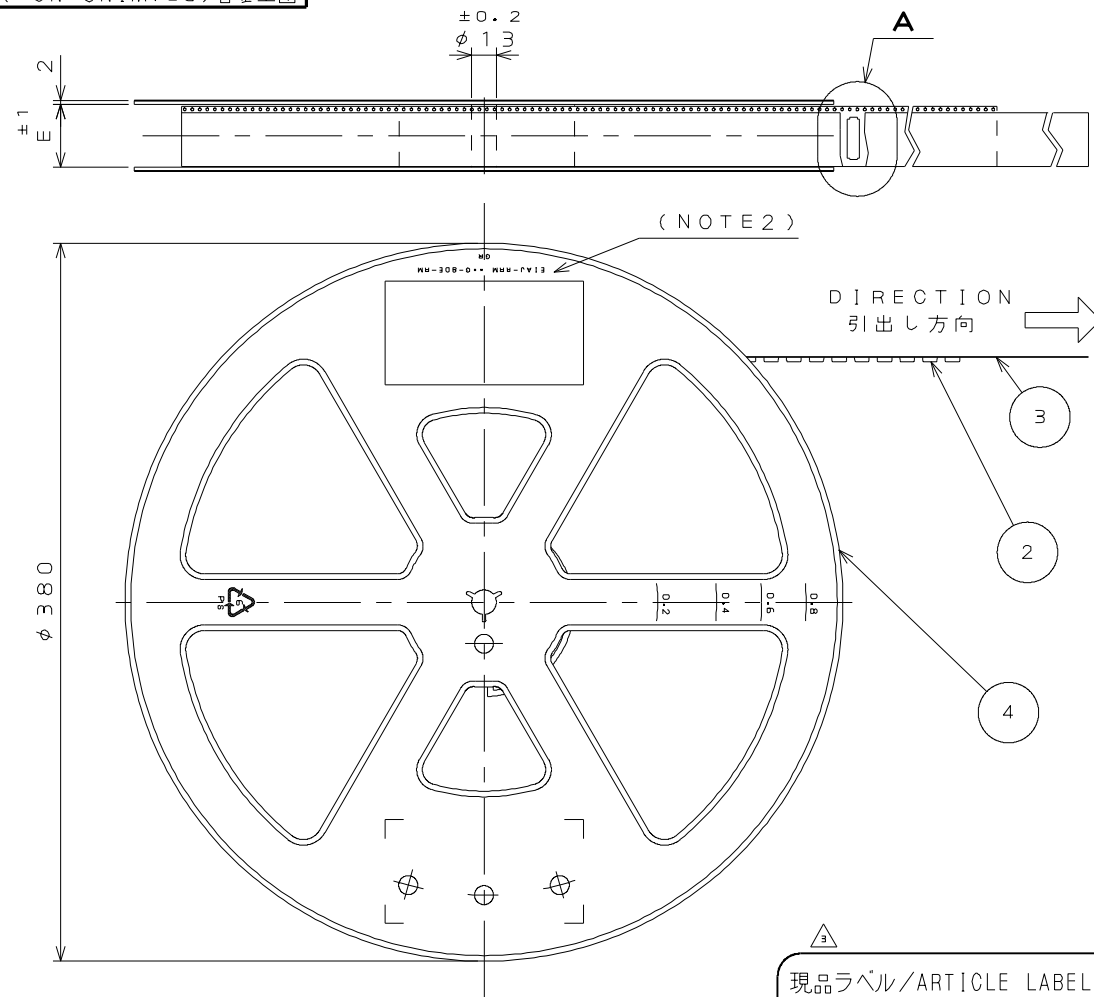


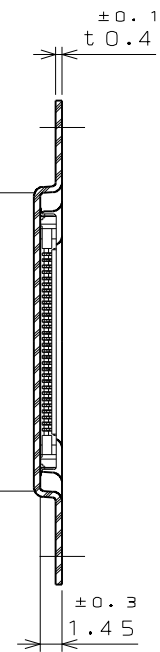
Z18Z01RS
('ON 0N1M4H8) 台 標 理 図



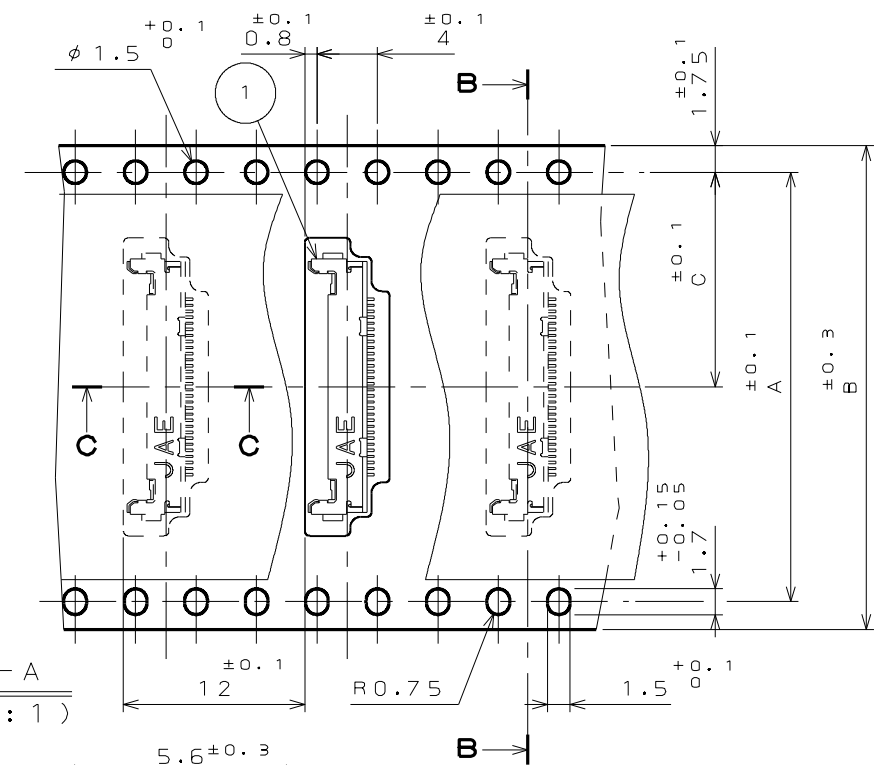
REFERENCE ONLY
JAE

版 数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承認 APPD.
2	17.Jan.2008	064833	注記誤記訂正	—	H.MATSUZAKI	M.KIKUCHI	K.HISATOMI
3	1.Jul.2008	066092	REVISED ARTICLE LABEL 現品ラベル変更	—	K.SAKUMA	M.KIKUCHI	K.HISATOMI

SECT. B-B
(SCALE 2:1)



SECT. A-A
(SCALE 2:1)



SECT. C-C
(SCALE 5:1)

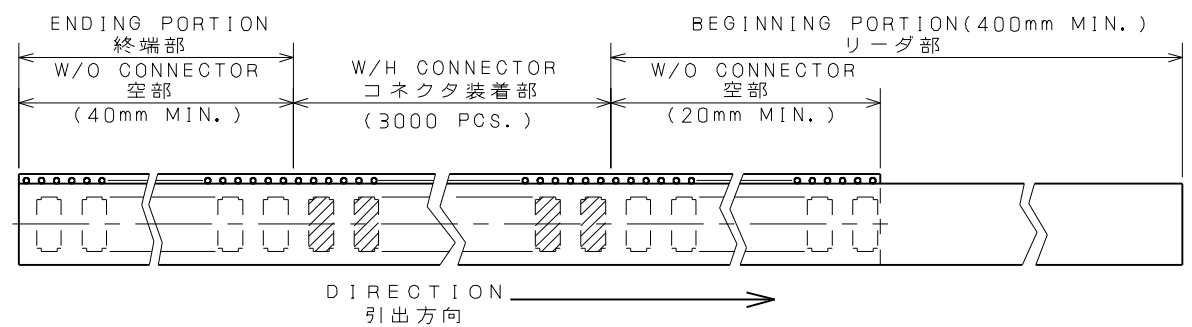


TABLE 1

芯数	A	B	C	D	E
40	40.4	44.0	14.2	23.7	45.5

現品ラベル/ARTICLE LABEL

品名 (DESCRIPTION) FI-JT**S-HF10-R3000 Count:001
 図番 (PART No.) SJ107812 JAE001
 数量 (Q'ty) 3,000
 ITEM NO.
 Lot No.
 E.Code: TB4412

XXXXXXXXXX XXXX XXXX XXXX

XXXX / XX / XX

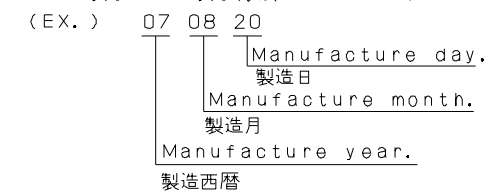
MADE IN JAPAN

JAE Japan Aviation Electronics Industry, Ltd. DCF-C-0628(D12)/JAPS-9006-2

(NOTE 2)

NOTE1. SUFFIX "R3000" OF THE PART NUMBER INDICATES THAT 3000 PCS. OF FI-JT**S-HF10 CONNECTORS ARE ACCOMMODATED IN ONE REEL.
 2. THE LABEL IS TO BE ATTACHED ON THE REEL AS SHOWN.
 3. REFER TO THE DRAWING, SJ107811 (TITLE: FI-JT**S-HF10)
 4. LOT NO. IS MARKED AS SHOWN IN BELOW FIGURE MARKING.

注1. "FI-JT**S-HF10-R3000" は納数数3000個入りのリールに収納された品名を表す。
 2. 図示の位置に右記のシールを貼り、品名、収納数、ロットNo. 及び、テープの幅と送りピッチを記入すること。
 3. コネクタ寸法は、SJ107811 (FI-JT**S-HF10) 参照。
 4. ロットNo. を表示する、表示方法は下記による。



符号 No.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
4	REEL リール	—	PLASTIC フﾟラスチック	—	—
3	COVER TAPE カハ'ーテープ	—	POLYESTER ホﾟリエステル	—	—
2	CARRIER TAPE キャリアテープ	—	PS ホﾟリスチレン	—	—
1	CONNECTOR コネクタ	3000	—	—	FI-JT**S-HF10 A107811

仕様書 (SPECIFICATION)	第1版 (ORIGINAL DATE) 20.Aug.2007	尺度 (SCALE) 2:1	シリーズ (SERIES) FI-JT	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 図面番号 (DRAWING NO.) SJ107812	版数 (REV.) 3
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)	製 図 DR.	名称 (TITLE) FI-JT**S-HF10 -R3000			
寸法 (DIMENSION)	担 当 CHK. H.MATSUZAKI	査 閲 APPD. M.KIKUCHI			
角度 (ANGLES)	承認 APPD. K.HISATOMI	質量 (MASS)			

DCF-C-212F(05.08)

