

Tools and materials required :

Stanley blade
 Scissors, screw driver
 Crimp tool (see table below)
 Soldering iron
 Solder

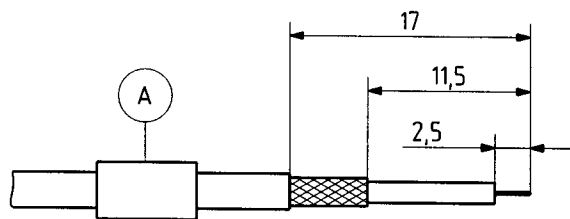
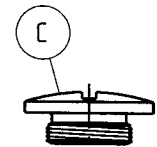
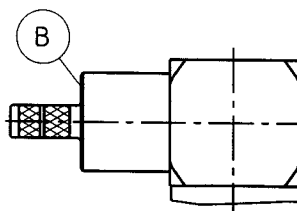
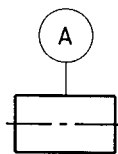
Right angle plugs for flexible cables

Cable entry : crimped

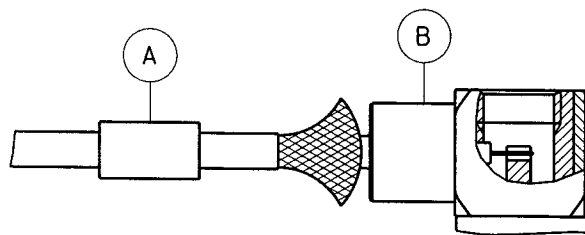
Connector types : (e.g.)

| | | |
|---------------|---------------|-----------------|
| 16 BNC 50-1-2 | 16 BNC 50-2-3 | 16 BNC 50-2-5 |
| 16 TNC 50-1-1 | 16 BNC 50-2-6 | 16 TNC 50-2-5 |
| | 16 BNC 75-2-3 | 16 TNC 50-2-105 |
| | 16 TNC 50-2-3 | 16 N 50-2-6 |

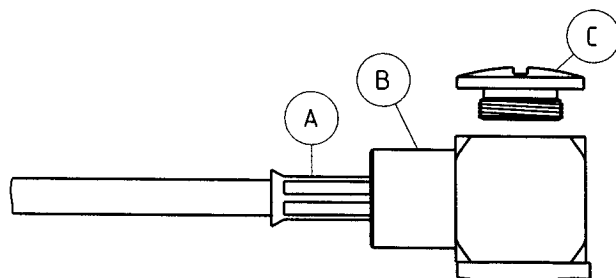
| | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|
| This connector is supplied in 3 parts | Suitable cables : (e.g.) | RG 196 A/U G 01122 | RG 174 /U RG 187 A/U | K 02252 d G 02232 d |
| | Centre contact : | soldered | | |
| | Braid : | cavity A | | |
| | Crimp tool : | 1,2 A (red) | | |



Slide ferrule A onto cable.
 Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
 Solder inner conductor to contact and screw in cover C.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley - Messer
 Schere, Schraubenzieher
 Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
 LötKolben
 Lötzinn

Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

| | | |
|---------------|---------------|-----------------|
| 16 BNC 50-1-2 | 16 BNC 50-2-3 | 16 BNC 50-2-5 |
| 16 TNC 50-1-1 | 16 BNC 50-2-6 | 16 TNC 50-2-5 |
| | 16 BNC 75-2-3 | 16 TNC 50-2-105 |
| | 16 TNC 50-2-3 | 16 N 50-2-6 |

Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.

Geeignete Kabel : (z.B.)

RG 196 A/U
 G 01122

RG 174/U
 RG 187 A/U

K 02252 d
 G 02232 d

Innenleiter :

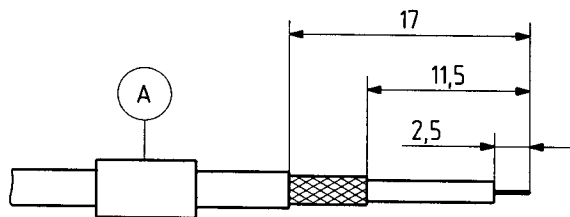
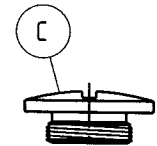
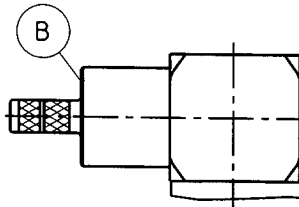
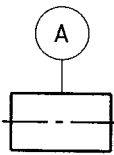
gelötet

Aussenleiter :

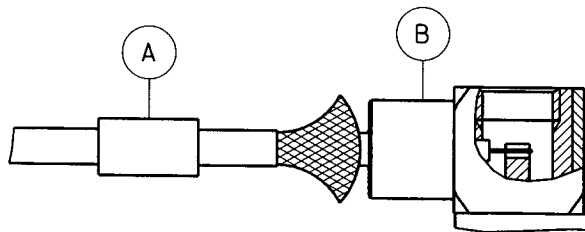
Aussparung A

Klemmwerkzeug :

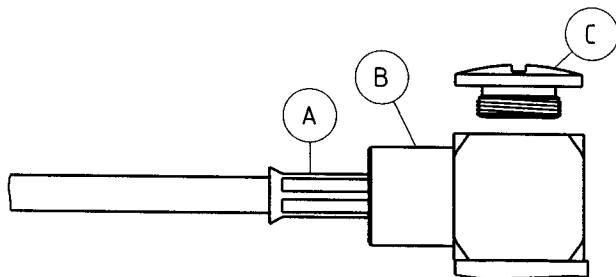
1,2 A (rot)



Hülse A auf Kabel schieben.
 Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.
ACHTUNG: Abschirmung muss über Crimp-hals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen. Innenleiter verlöten, und Deckel C in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf