

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentverletzung oder Gebrauchsmusterinfraktion. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonstwie benutzt, nach Dritten zugänglich gemacht werden.

Nur rot gestempelte oder auf Laufkarte gedruckte Dokumente unterliegen dem Änderungsdienst und sind zur Fertigung freigegeben. Only red stamped or on jobcard printed documents are managed. These documents are approved for production.

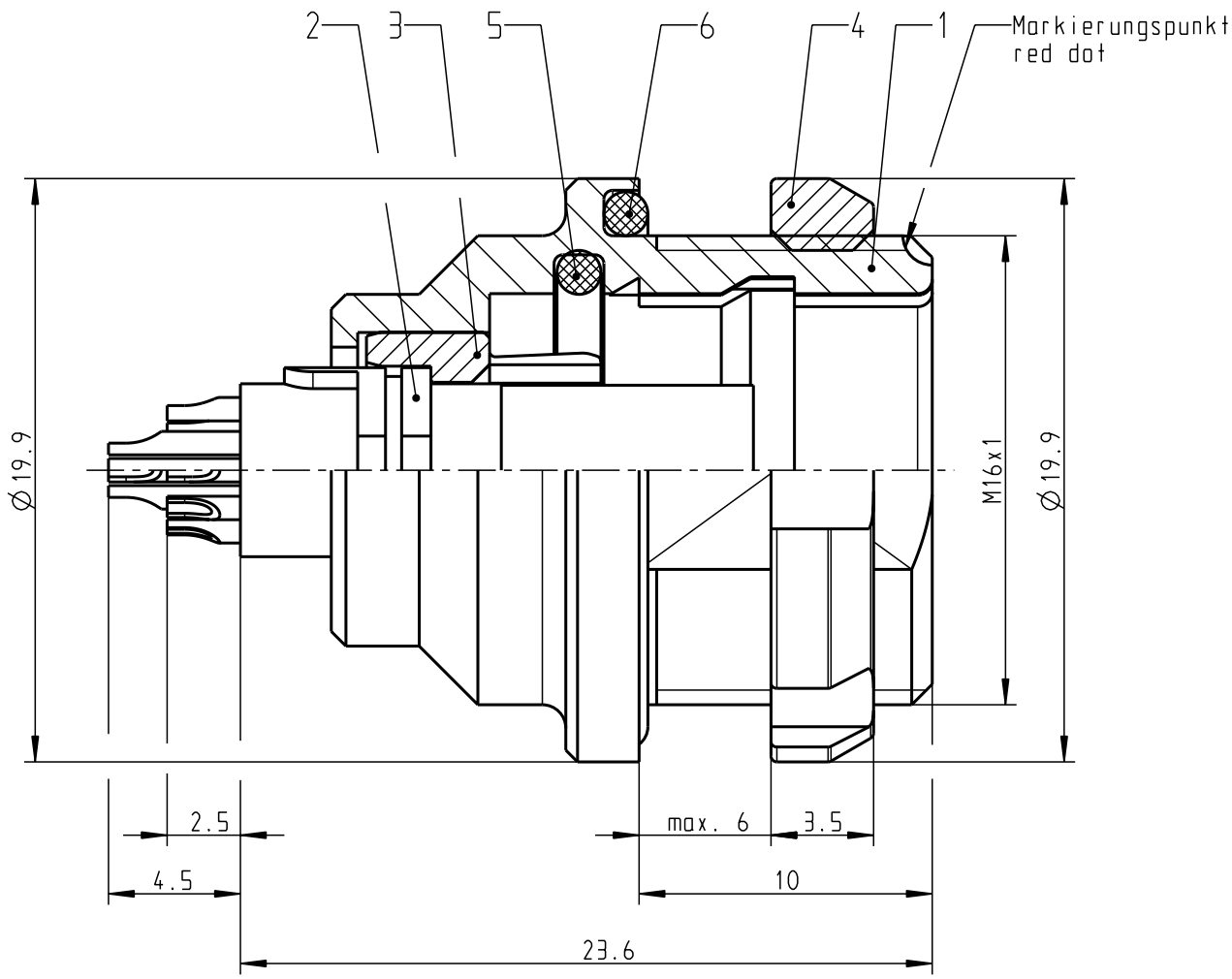
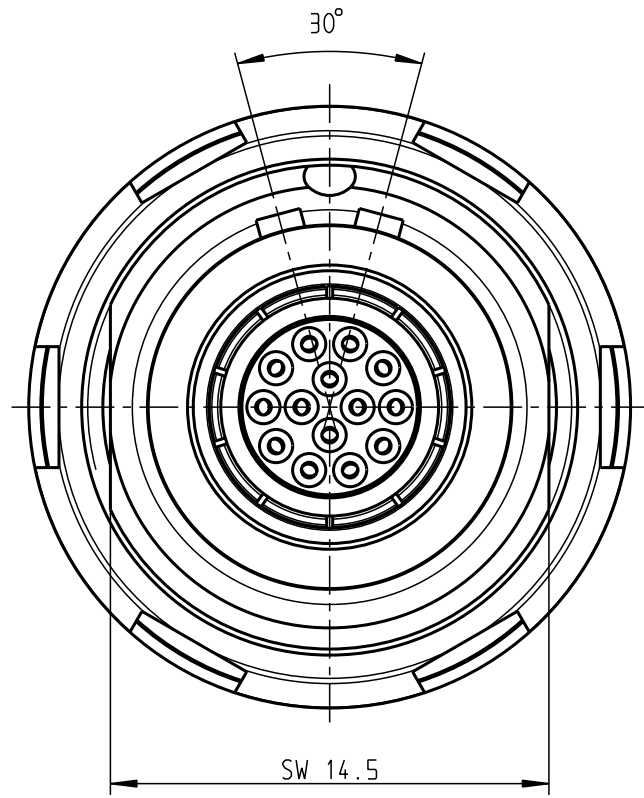
All Rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.

CAD: Pro/ENGINEER

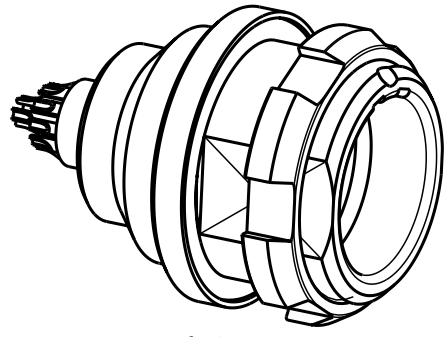
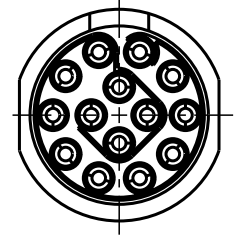
1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

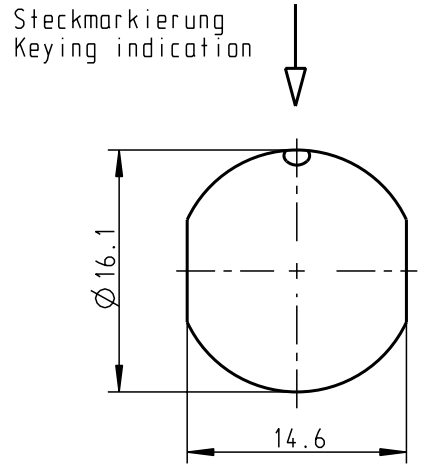


nur Einsatz dargestellt!  
view only insert!



M 2:1

Montagebohrung  
Panel Cut Out



Technische Daten/Technical Data:

|   |                                      |   |                               |
|---|--------------------------------------|---|-------------------------------|
| Werkstoffe/Materials:<br>Gehäuse/Housing:   | Cu-Legierung<br>/Cu-alloy            | KontaktØ /ContactØ:   | Ø0.5 mm                       |
| Kontakte/Contacts:  | Cu-Legierung<br>/Cu-alloy            | Anschluß/Termination:   | 0.08mm <sup>2</sup><br>AWG 28 |
| Isolierkörper/Insulation Body:  | PEEK                                 | Löt/Solder  |                               |
| Oberflächen/Surfaces:<br>Gehäuse/Housing  | matt verchromt<br>matt chrome-plated | Prüfspannung/Test Voltage:  | 750 V AC                      |
| Kontakte/Contacts:  | gal. Au                              | Strombelastung/Current Load:  | 5 A                           |
| Schutzart im gesteckten Zustand: IP 68<br>/Protection Class in mated<br>condition |                                      | Steckschlüssel für Nutmutter: 721 098 001 000 000<br>nutdriver for slotted mounting nut |                               |
|   |                                      | Anzugsdrehmoment: 4.5 Nm<br>torque value  |                               |

|   |        |             |                 |                     |                 |
|---|--------|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Maße ohne Toleranzangabe nach mittel DIN ISO 2768 |        | Rohteil:    |                 | Rohgew.:            | PE-Modell-Nr.:  |
| 2008  | Tag    | Name        | Benennung:      | CAD-Nr.:            | Bl.:            |
| Bearb.  | 12.03. | D.Stein     | Geräteteil cpl. | 00038091            | 4:1             |
| Gepr.   |        |             | Zeichnungs Nr.: | G31KAC-P14LCC0-0000 | Vervielf. Pause |
| Norm.   |        |             | Ersatz für:     |                     | Nr.             |
| And-zust.   |        | Aend.-Mitt. | Datum           | Name                |                 |
|   |        |             |                 | otto dunkel gmbh    |                 |