

Montageanleitung

Serie QLA

C 08.09.06
4726/Bom

Nr.3091

Benötigte Hilfsmittel :

LötKolben
Lötzinn
Stanley - Messer
Klemmwerkzeug mit Einsatz A
Schraubenzieher

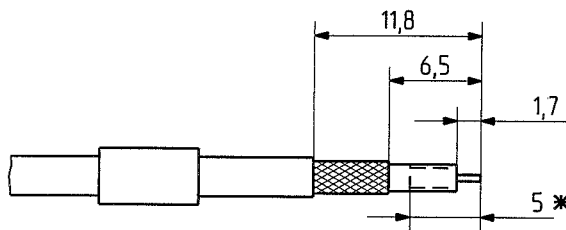
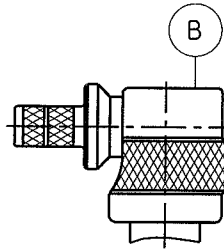
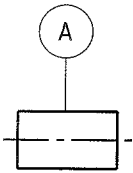
Winkel-Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : SUHNER - Crimp

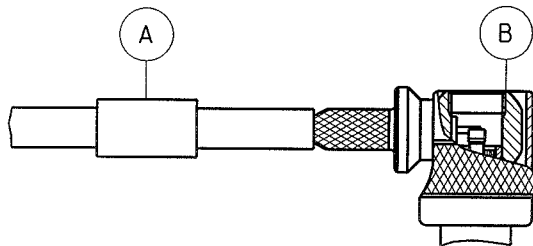
Verbinder-Typen : (z.B.)

16 QLA-01-1-1 16 QLA-01-2-1	16 QLA-01-2-4	16 QLA-01-2-13
--------------------------------	---------------	----------------

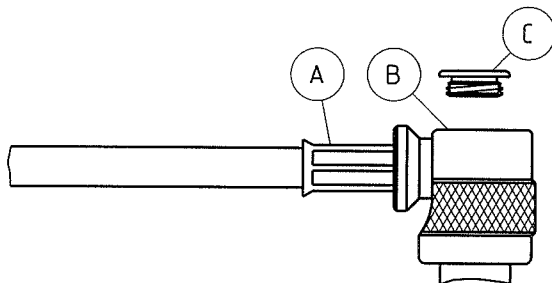
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel :	RG 178 B/U RG 188 A/U	EF 316 D K 02252 d	G 01130 HT
	Innenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet
	Aussenleiter :	Aussparung A	Aussparung A	Aussparung A
	Klemmwerkzeug :	1/2 A (rot)	1/2 A (rot)	1/2 A (rot)



Hülse A auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!
* Bei Kabel G 01130 HT Halbleiterschicht gemäss Figur entfernen !



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.
Abschirmung muss über Klemmhals liegen.



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B festklemmen.
Innenleiter mit wenig Lötwärme mit Kontakt verlöten und Deckel C einschrauben.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

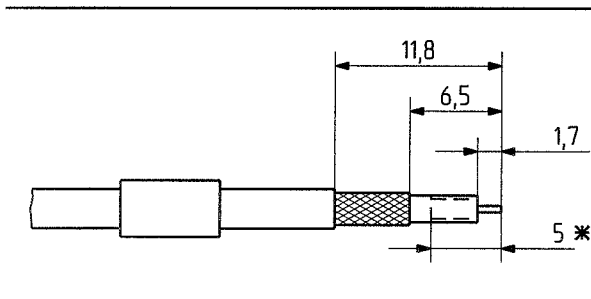
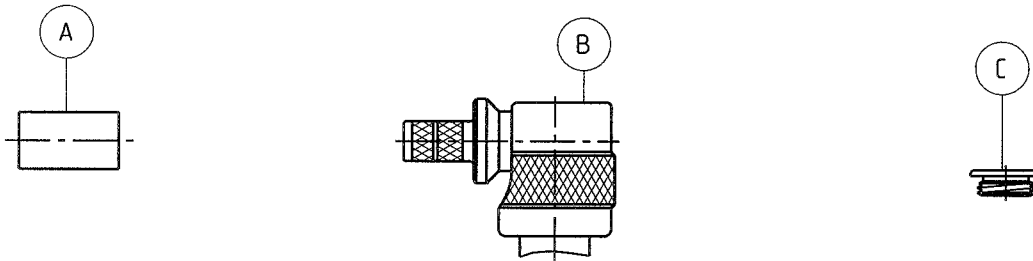
for English text see overleaf

Assembly instruction Series QLA

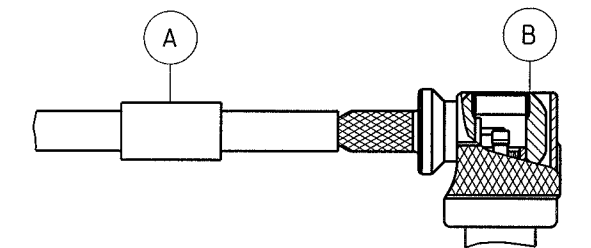
C 08.09.06
4.726/Bom

No.3091

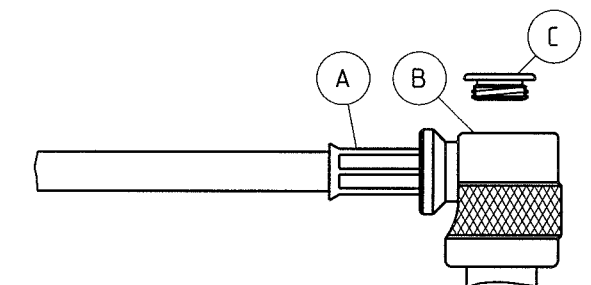
Tools and materials required :		Angle plug for flexible cables			
		Cable entry : SUHNER - crimp			
		Connector types : (e.g.)			
This connector is supplied in 3 parts		16 QLA-01-1-1 16 QLA-01-2-1	16 QLA-01-2-4	16 QLA-01-2-13	
		Suitable cables e.g.:	RG 178 B/U RG 188 A/U	EF 316 D K 02252 d	G 01130 HT
		Centre contact :	soldered	soldered	soldered
		Braid :	cavity A	cavity A	cavity A
Crimp tool :		1/2 A (red)	1/2 A (red)	1/2 A (red)	



Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable !
* Prepare semi conducting layer of cable G 01130 HT to diagram !



Splay out braid and insert cable in connector body B
Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
Solder centre contact using low heat and screw on cover C.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete RF lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite