

Montageanleitung

Serie N

E Nr. 9067

Benötigte Hilfsmittel :

kleine Metallsäge 74 Z 0-0-12

Stanley-Messer oder Rasierklinge

Schere, kleine Feile

Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)

Gerade Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : SUHNER Voll-Klemmung

Verbinder-Typen : (z.B.)

11 N 50 - 7 - 33

11 N 50 - 7 - 34

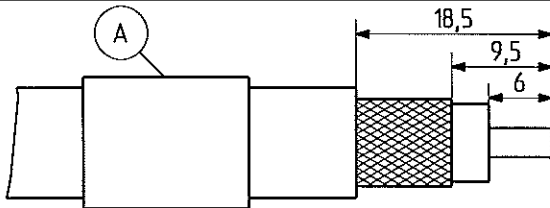
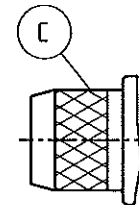
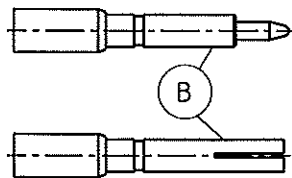
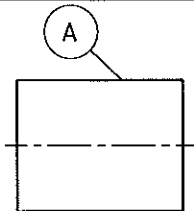
21 N 50 - 7 - 18

21 N 50 - 7 - 19

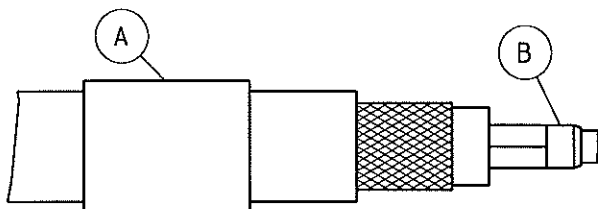
24 N 50 - 7 - 19

24 N 50 - 7 - 20

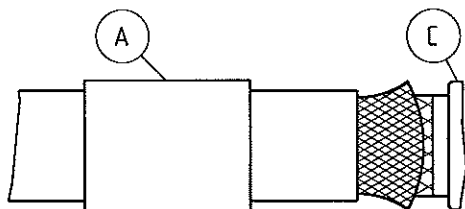
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel :z.B.	S 07232	S 07232-1
	Innenleiter : fest	Aussparung 4	Aussparung 4
	Aussenleiter :	Aussparung D	Aussparung D
	Klemmwerkzeug:	4 D	4 D



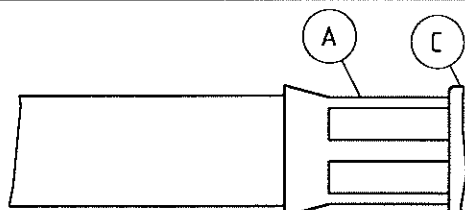
Hülse A auf Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!



(Bei Kabel S 07232
Kabelinnenleiter leicht anschrägen).
Innenleiter B über Kabelinnenleiter schieben
und mit entsprechendem Werkzeug klemmen.



Abschirmung leicht aufspreizen.
Gehäuse C unter die Abschirmung schieben
bis Innenleiter B einrastet.
Er ist damit gegen axiale Bewegung gesichert.



Hülse A über Abschirmung schieben und
möglichst nahe am Gehäuse C festklemmen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter

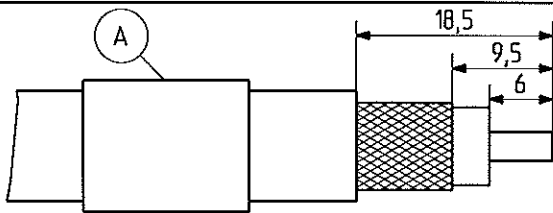
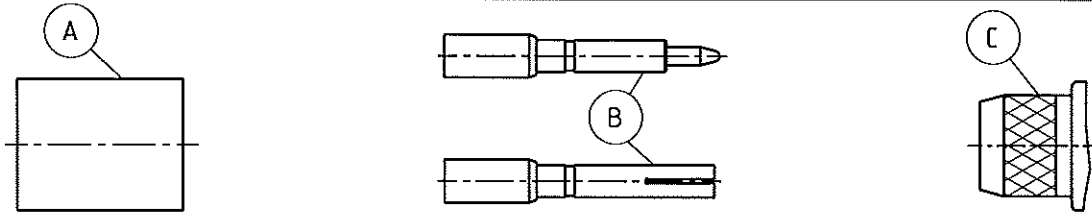


HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

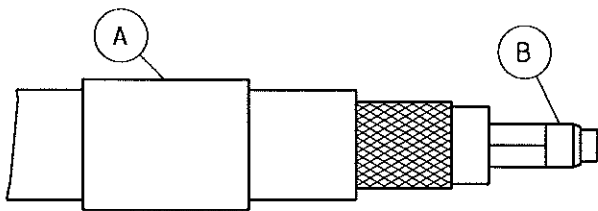
for English text see overleaf

Assembly instruction Series N E No. 9067

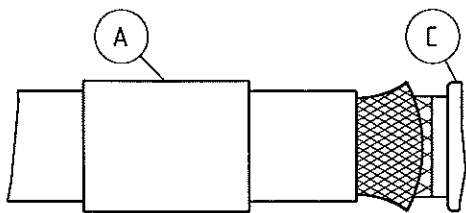
Tools and materials required: Small saw 74 Z 0-0-12 Stanley-blade Scissors, file Crimp tool (see table)	Straight connector for flexible cable		
	Cable entry: SUHNER Full-Crimp		
This connector is supplied in 3 parts.	Connector types: (e.g.)		
		11 N 50 - 7 - 33	11 N 50 - 7 - 34
		21 N 50 - 7 - 18	21 N 50 - 7 - 19
		24 N 50 - 7 - 19	24 N 50 - 7 - 20
	Suitable cables: e.g.	S 07232	S 07232-1
	Centre contact: captive	cavity 4	cavity 4
	Braid:	cavity D	cavity D
	Crimp tool:	4 D	4 D



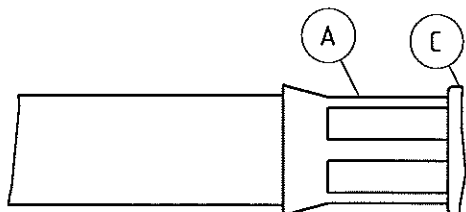
Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram
CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!



(Provide a chamfer at the inner conductor when using cables S 07232).
Push contact pin B over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.



Splay out braid by a conical movement of the crimp spigot. Push spigot of connector body C under braid until contact B engages perceptibly.



Slide ferrule A over braid to abut body C and crimp close to connector body.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite