



- NOTES
Bemerkungen
- PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdruckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
PULL OUT FORCES FOR SOLDER BRACKETS >60 N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausreisskraft fuer Solder Brackets >60 N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 - INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, Version 1, RELEASED 29. APRIL 2016
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1, veröffentlicht am 29 April 2016
 - SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
Lötprozess: Bleifreies Löten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
 - INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP, TE Connectivity ist verantwortlich fuer das Stecksystem
 - TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
 - PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317507
Verpackung in Tape & Reel nach V2317507
 - SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Lötblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
 - CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
Kontaktoberflaeche Lotseitig 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni, steckseite Sn nach 114-94201
 - FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2317507-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2317507-X, Rev. A zu entnehmen
 - AREA OF GOOD PART MARKING: WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING
Bereich der Guetteilmarkierung: Mit Koernerpunkt oder Lasermarkierung
 - ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss, sowie das Vorhandensein aller Kontakte
 - REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
 - VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansaugflaeche frei von Grat und Auswerferstiften
 - COLORLED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
Farbliche Markierung fuer C-Muster
 - PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
Pins optional zulassig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
 - CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten

SERIES							PN: 2312212 - suitable Receptacle Housing w/o CPA						
x- -1	x- -2	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	PN: 2312110 - suitable Receptacle Housing w/ CPA						
2	2	2	2	2	2	2	Solder Brackets	-	-	Copper-Alloy	-	4	
6	6	6	6	6	6	6	NanoMQS Pin Long	-	-	Copper-Alloy	-	3	
6	6	6	6	6	6	6	NanoMQS Pin Short	-	-	Copper-Alloy	-	2	
-	-	-	-	-	-	1	12Pos Header Housing	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	B	C	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-	12Pos Header Housing	A	C	PA4T-GF30	black	9011	1
							DESCRIPTION	COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
							Assy. REV.						
							w/ CPA X-2317507-X						
							Approx. Weight (gr)						
C	C	A	A	A	A	A							
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9							
2.03	2.07	2.07	2.08	2.07	2.07	2.07							

0-2317507-1 AS SHOWN wie gezeichnet

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

100% Inspection
100% Pruefung

Cmk= 1.67
Cmk= 1.67

GAUGE INSPECTION
Lehren Pruefung

TE Connectivity

12Pos., NanoMQS, Header Assy, 10Pos., CPA, 90deg. SMD

00779 ©=2317507