

Assembly instruction

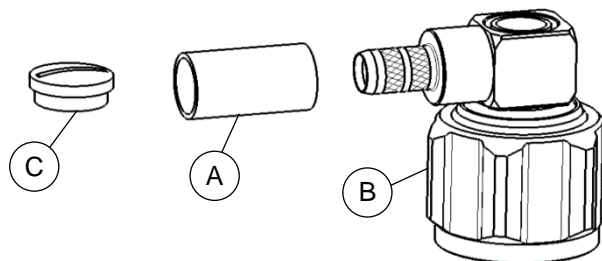
Series N

0000238174



Connector type:	16_N-50-4-115	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	S_04262_B-01 / SPUMA_240	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required									
<p>For S 04...</p>	<p>Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.</p>	<p>Do not damage inner conductor, dielectric and braid of cable.</p> <p>For SPUMA 240 Foil cutted on same length as dielectric.</p>	<p>Stanley blade Scissors</p>									
<p>For SPUMA 240</p>					<p>Splay out braid and insert cable in connector body B.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck, foil under the crimp neck.</p>			<p>Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to contact at X.</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible.</p>	<p>Crimp tool :Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51 Soldering iron Solder</p>	
	<p>Splay out braid and insert cable in connector body B.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck, foil under the crimp neck.</p>										
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to contact at X.</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible.</p>	<p>Crimp tool :Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51 Soldering iron Solder</p>									
	<p>Screw on cap C into connector body B.</p>		<p>Screw driver</p>									

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

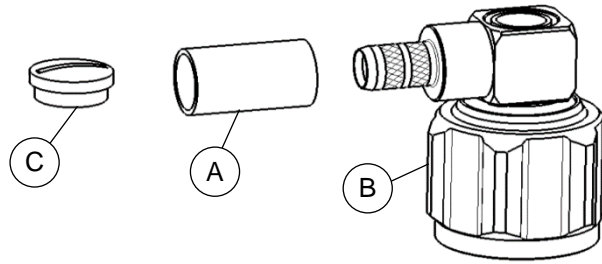
Revision	E
Date	26.11.2019
Initiator	4952 / WIS

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	16_N-50-4-115	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	S_04262_B-01 / SPUMA_240	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt(Aussparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
<p>Für S 04...</p>	<p>Hülse A auf Kabel schieben.</p> <p>Kabel gemäss Figur abisolieren.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.</p> <p>Für SPUMA 240</p> <p>Folie gleich wie Kabeldielektrikum abisolieren.</p>	<p>Stanley Messer</p> <p>Schere</p>
<p>Für SPUMA 240</p>			
	<p>Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Krimphals liegen, Folie unter dem Krimphals.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und krimpen.</p> <p>Innenleiter vom Kabel mit Kontakt bei X verlöten.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich krimpen.</p>	<p>Klemmeinsatz : Aussparung C</p> <p>Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1</p> <p>Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51</p> <p>LötKolben</p> <p>Zinn</p>
	<p>Deckel C in Gehäuse B einschrauben.</p>		<p>Schraubenzieher</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	26.11.2019
Erstellt	4952 / WIS

For English text see overleaf