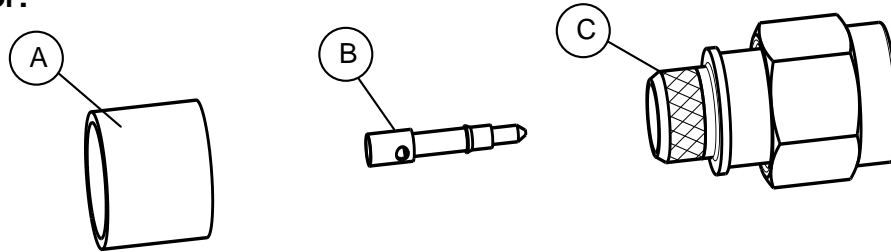


# Assembly instruction Series SMA 0000347768



Connector type:	11_SMA-50-4-50	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	S_04172_D ; S_04262_D	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

## Parts list connector:



## Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable.</p> <p>Prepare cable according to diagram.</p> <p>If burrs at the centre contact, then max. 0.1 mm chamfer.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.</p>	<p>Blade (74_Z-0-0-68) scissors</p>
	<p>Push contact B over inner conductor of cable until stop and solder at X.</p>	<p>Contact B flush to centre conductor of cable.</p> <p>Remove any residual flux.</p>	<p>Soldering iron Solder</p>
	<p>Mount locator tool W14 "M" onto connector body C.</p>		<p>Locator tool W14 "M"</p>
	<p>Splay out braid and insert prepared cable fully into connector body C.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid to body C and crimp.</p> <p>Remove locator tool M14 and check interface dimensions.</p>	<p>Crimp as close as possible to connector body C.</p>	<p>Crimp insert: Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-23.</p>

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	28.08.2013
Initiator	4779/JPE

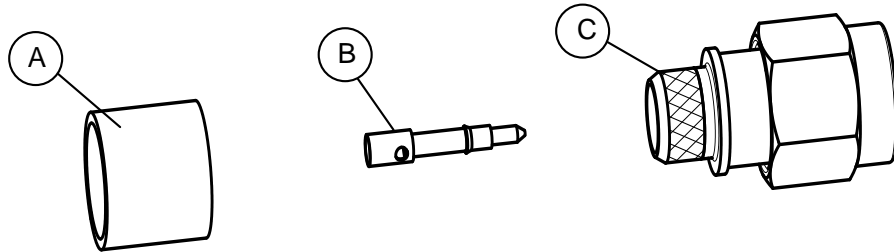
# Montageanleitung

# Serie SMA 0000347768



Verbinder-Typ:	11_SMA-50-4-50	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	S_04172_D ; S_04262_D	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung C)

## Stückliste Verbinder:



## Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A über Kabel schieben.</p> <p>Kabel gemäss Figur abisolieren.</p> <p>Wenn Gräte am Innenleiter, dann max. 0.1 mm anfasen.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Messer (74_Z-0-0-68)</p> <p>Schere</p>
	<p>Kontakt B über Innenleiter schieben bis auf Anschlag und bei X verlöten.</p>	<p>Kontakt B bis auf Anschlag des Kabel – Innenleiters. Überschüssiges Flussmittel entfernen.</p>	<p>LötKolben</p> <p>Zinn</p>
	<p>Montagelehre W14 „M“ auf Gehäuse C schrauben.</p>		<p>Montagelehre W14 „M“</p>
	<p>Abschirmung leicht aufspreizen und vorbereitetes Kabel sorgfältig und vollständig in Gehäuse C stossen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über die Abschirmung schieben und klemmen.</p> <p>Montagelehre M14 entfernen und Anschlussmass prüfen.</p>	<p>Möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung C</p> <p>Für grosse Zange und Tischpresse</p> <p>Einsatz 76_Z-0-4-23</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	28.08.2013
Erstellt	4779/JPE

Englischer Text: siehe Rückseite