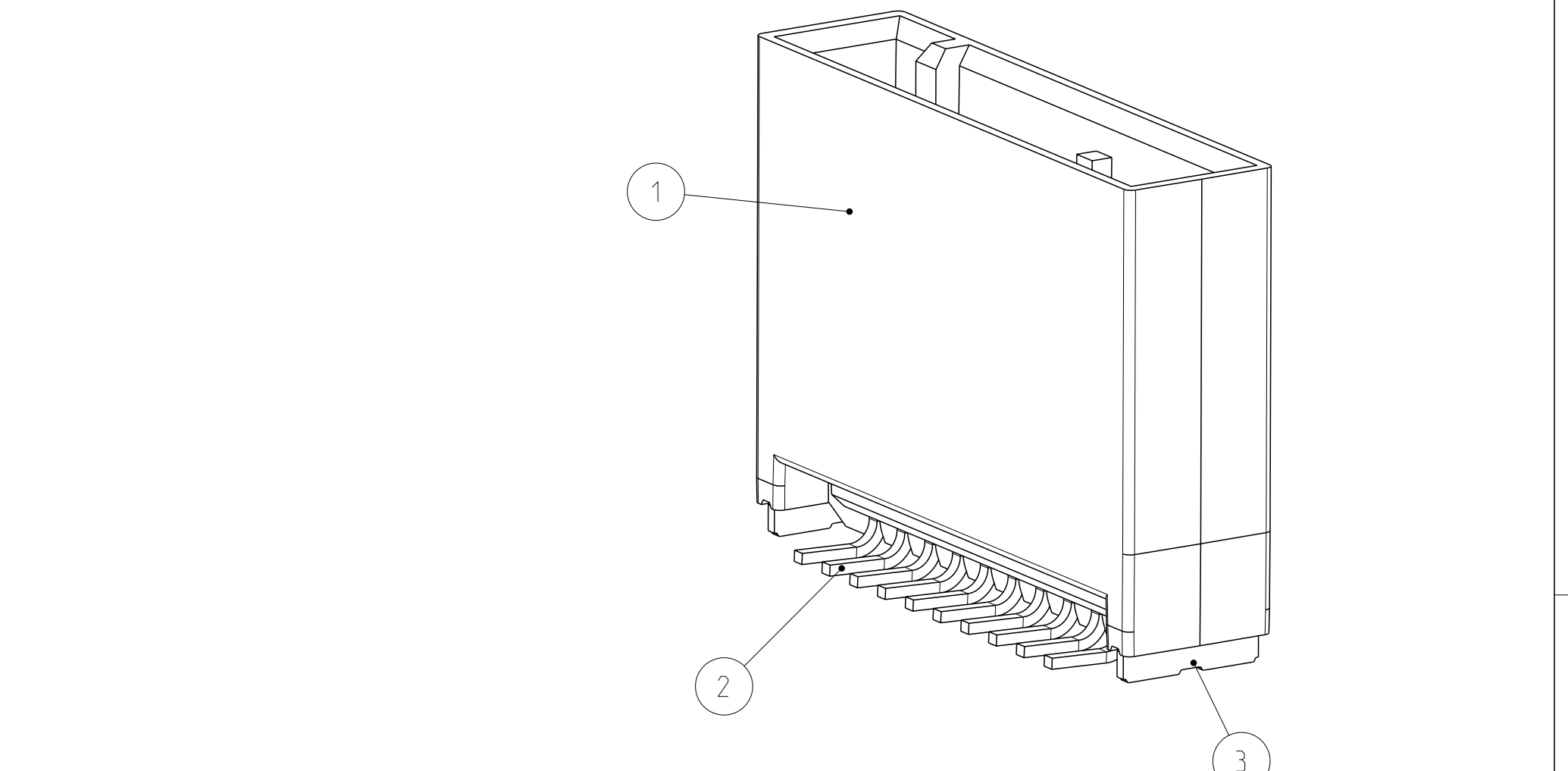


- NOTES  
 Bemerkungen
- 1 PRESS OUT FORCE FOR NANOQMS CONTACT +5N WITH FEED RATE 25mm/min  
 Kontaktausdruckkraft fuer NanoQMS Kontakt +5N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
  - 2 PRESS OUT FORCE FOR SOLDER BRACKET +60N WITH FEED RATE 25mm/min  
 Kontaktausdruckkraft fuer Loetblech +60N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
  - 3 INTERFACES ACC. TO 208-18060, REV. A1 AND 114-94000-17, REV. B1  
 Schnittstellen nach 208-18060, Rev. A1 und 114-94000-17, Rev. B1
  - 4 INTERFACE IS NOT PART OF PPAP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM  
 Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP; TE Connectivity ist verantwortlich fuer Stecksystem
  - 5 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
 GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)  
 Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
 Allgmeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
  - 6 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2314513  
 Verpackung in Tape & Reel nach V2314513
  - 7 SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni  
 Loetblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni
  - 8 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201  
 Kontaktoberflaeche Loteseitig 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
  - 9 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2314513-x.  
 Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2314513-x, zu entnehmen
  - 10 AREA OF GOOD PART MARKING: WITH PUNCH MARK OR LASER MARKING  
 Bereich der Guete/markierung: Mit Koernerpunkt oder Lasermarkierung
  - 11 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT  
 AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS  
 Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,  
 sowie das Vorhandensein aller Kontakte
  - 12 REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4  
 Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
  - 13 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D  
 Lotprozess: Bleifreies Loten in Anlehnung an JEDEC J-STD-020D
  - 14 COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES  
 Farbliche Markierung fuer C-Muster
  - 15 -
  - 16 CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES  
 Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
  - 17 -
  - 18 FURTHER VARIANT SEE FAMILY DRAWING 2331612  
 Weitere Varianten siehe Familien Zeichnung 2331612
  - 19 PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION  
 Pins optional zulaessig, aber bei CPA-stecker ohne elektrische Funktion



SERIES								PN: 2282268 - suitable Receptacle Housing w/o CPA					
x- -1	x- -2	x- -3	x- -4	n/a	n/a	x- -9		PN: 2333108 - suitable Receptacle Housing w/ CPA					
2	2	2	2	2	2	2		Solder Brackets	- A	Copper-Alloy		3	
10	10	10	10	10	10	10		NanoQMS Pin	- A	Copper-Alloy		2	
-	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	Z A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	F A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	E A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	D A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	C A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	B A	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-		10pos Header Assy	A A	PA4T-GF30	black	9011	1
								DESCRIPTION	COD. REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
								Assy. Rev.					
								TE PART NUMBER					
								Theoretical Weight (g)					
A	A	A	A	A	A	A	A						
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9							
1.77	1.77	1.74	1.74	1.77	1.77	1.72							

0-2314513-1 AS SHOWN  
 wie gezeichnet

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 03JAN2017  
 DIMENSIONS: (mm) 100% Inspection  
 MATERIAL: - FINISH: - WEIGHT: SEE TABLE  
 CUSTOMER DRAWING: -

TE Connectivity  
 10pos NanoQMS 180 DEG SMD, Assembly  
 SCALE: 5:1 SHEET: 1 of 1