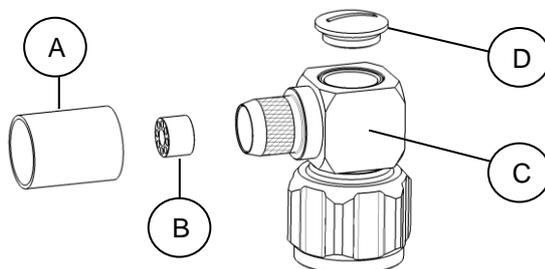


# Assembly instruction Series N

**HUBER+SUHNER**  
0000885208

Connector type:	16_N-50-7-77	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	SPUMA_400, LMR-400, S_07162_B	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity D)

## Parts list connector:



## Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Prepare cable according to the diagram. Foil same length as dielectric and braid. Deburr end of inner conductor.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric, foil and inner conductor of cable.</p>	<p>Suitable stripping tool File</p>
	<p>Slide insulator B onto inner conductor of cable.</p>		
	<p>Slide ferrule A onto cable. Splay out braid and insert cable in connector body C</p> <p>Slide ferrule A over braid and crimp. Solder inner conductor to cable at X.</p>	<p>Braid lies above the crimp neck, and the foil enters the crimp neck.</p> <p>Crimp as close to connector body C as possible.</p> <p>Avoid excessive heat.</p>	<p>Crimp tool : Cavity D For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-7-14.</p> <p>Suitable solder tool</p>
	<p>Screw cap D into body C.</p>		<p>Screw driver</p>

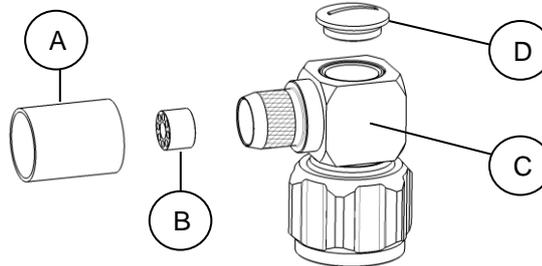
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.  
Huber+Suhner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.  
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	11.05.2020
Initiator	4186/MAP

Deutscher Text: siehe Rückseite

<b>Verbinder-Typ:</b>	16_N-50-7-77	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	Gelötet
<b>Geeignete Kabel:</b>	SPUMA_400, LMR-400, S_07162_B	<b>Aussenleiter Kontaktierung:</b>	Geklemmt (Ausparung D)

### Stückliste Verbinder:



### Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Kabel gemäss Figur abisolieren. Folie gleiche Länge wie Abschirmung und Dielektrikum. Innenleiter entgraten.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum, Folie und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Geeignetes Abisolierwerkzeug Feile</p>
	<p>Isolator B über Kabel Innenleiter schieben.</p>		
	<p>Hülse A auf Kabel schieben. Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse C einführen.  Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen. Innenleiter mit Kontakt bei X verlöten.</p>	<p>Abschirmung muss über und Folie unter dem Klemmhals liegen.  Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.  Lange Hitze einwirkung vermeiden.</p>	<p>Klemmeinsatz : Ausparung D Für grosse Zange und Tischpresse 76_Z-0-7-14.  Geeignetes Lötwerkzeug</p>
	<p>Deckel D in Gehäuse C einschrauben.</p>		<p>Schraubenzieher</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	11.05.2020
Erstellt	4186/MAP