HRS US DIGI-KEY 御中

Issue No. / 発行№:PC-0028933 Issue date / 発行日:2023.2.24

## ヒロセ電機株式会社

一関工場 品質管理課
Ichinoseki Factory, Quality control
section. Hirose Flectric Co.. Ltd.

承認 査閲 作成 (Approval) (Review) (Created by)







貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。

本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.

工程変更連絡書

**Process Change Notice** 

Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

						rocess										• •			
貢社占	貴社品番/Product number of your company					弊社品番/Product number by Hirose					弊社品名/Product name by Hirose								
							CL103-0258-7-74					SR30-10PE-6P(74)							
Content of change / 変更内容	変更 1	区分			の追加	1 / Pro	oduction location				理由		性向上の為です/ Productivity						
		Type	addit	ion							Reason	impro	mprovement						
	変更 2 区分 一									理由	_								
	Туре						Reason Reason				影響範囲								
	変更前 Before the change						変更後 After the change					家方音电四 The scope that will be affected.							
	対象製品:SR30-10PE-6P(74)					対象製品:SR30-10PE-6P(74)						設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に							
	Product : SR30-10PE-6P(74)					Product : SR30-10PE-6P(74)					変更はございません。								
	①現行組立先による生産 組立工場: A工場					①現行組立先による生産 組立工場:A工場					There is no change in product specifications and performance because there is no design change								
	粗工工場:A工場 (1)Produced by current assembly site					① Produced by current assembly site													
	Assembly site:Factory A					Assembly site:Factory A													
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						②追加組立先による生産												
							組立工場:弊社インドネシア工場												
							(2) Produced by additional assembly site Assembly site: Our Indonesian factory												
				, ssembly site. Our muonesian factory															
				※①、② 2拠点の生産となります。															
							**Production at two bases, 1 and 2					・外観の変更 無							
							※使用部品の生産体制に変更はありません。 。 ※The production status of parts does not					Appearance				No change			
						= 11 1/2×××						無	無						
						Containing substance						No cha	No change						
	日程 Schedule		1月	2月	3月														
	工程整備																		
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	Preparation of process																		
	, , , ,	標準類の整備 Preparation of																	
		standards, etc.			[														
	h=	トライ / Trial																	
	作業者教育 Education on operators			<b></b>															
		製品評価試験																	
	製品評価試験 Product evaluation test			-															
	サンプル提出																		
	Submission of sample																		
		查結果 sion of the				<b>-</b>													
	product inspection result																		
量産納入予定日 Scheduled delivery date of						20234	手 3月予定 d on March 2023 3月 10日						弊社在庫状況にもよりますが、3月以降						
mass production products 変更計画可否回答希望日				Sch	redule	備					考	自然切り替えとさせて頂きたくお願い 申し上げます。							
				20	23年	Rem					arks								
Date of your			March 10, 2023					, H				It depends on our stock status, but please let me switch sequentially after March.							
acknowledgement												net me switch sequentially diter iviafch.							

Issue No. / 発行№:PC-0028933

ピロゼ電機株式会社 行さ To: Hirose Electric Co Ltd.			貴社名: Your company name:						
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	製品名 Product name: 変更内容 Content of change:	SR30-10PE-6P(74) 生産場所の追加 / Production location addition	ご判定日 Judgment day ご担当者 Person in charge						
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approve	杏認 ed Not approved	条件付 With condition						
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions									