

Assembly instruction

Series UHF € No. 3034

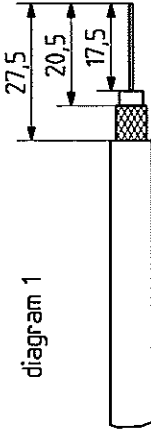
Straight connector without reduction ferrule

Suitable cables : e.g.: RG 6A/U , RG 222A/U , RG 11A/U , RG 213/U

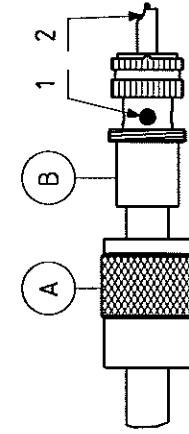
Centre contact : captive

Connector with screwed cable entry

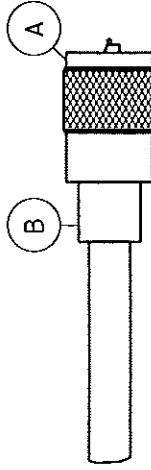
diagram 1



Prepare cable according to diagram 1.
CAUTION : Do not damage centre contact, dielectric and braid.
Solder centre contact well.

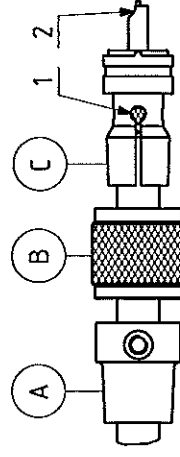


Slide locknut A over cable.
Screw connector body B onto cable until the dielectric touches the insulator.
Solder braid at point 1.
Solder centre contact at point 2.
After soldering cool.



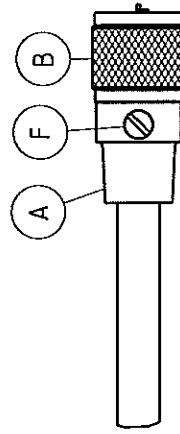
Screw locknut A with connector body B.

Connector with spring cable entry



Slide ferrule A and locknut B over cable.
Prepare cable according to diagram 1.
CAUTION : Do not damage centre contact, dielectric and braid. Solder centre contact at point 2. After soldering cool.

Screw connector body C onto cable until dielectric touches the insulator.
Solder centre contact at point 2.
Solder braid at point 1.
After soldering cool.



Push locknut B forward over connector body C.
Slide ferrule A over connector body C and fix with screw F.

Angle plug without reduction ferrule

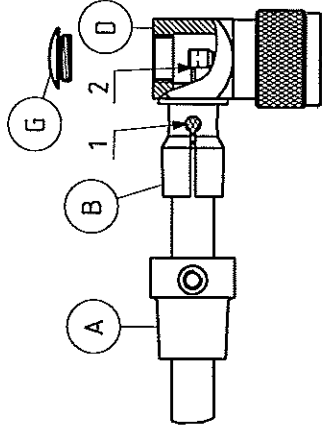
Suitable cables : e.g.: RG 6A/U , RG 222A/U , RG 11A/U , RG 213/U

Centre contact : captive

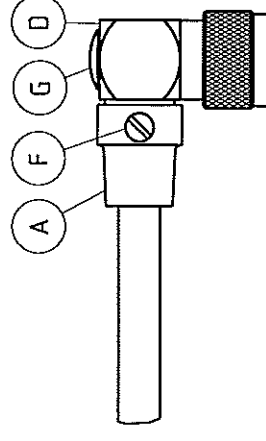
Angle plug



Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage centre contact, dielectric and braid.
Solder centre contact well.



Slide ferrule A over cable.
Remove cover G.
Screw connector body D onto cable until the centre contact reaches the slot of connector contact.
Solder centre contact at point 2.
Solder braid at point 1.
After soldering cool.



Screw cover G onto connector body D.
Slide ferrule A over connector body D and fix with screw F.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG
CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

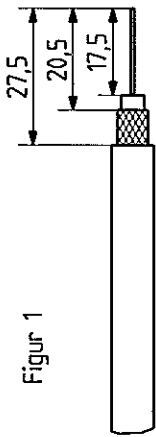
Serie UHF E Nr. 3034

Gerader Verbinder ohne Reduzierhülse

Geeignete Kabel : z.B.: RG 6A/U , RG 222A/U , RG 11A/U , RG 213/U

Innenleiter : fest

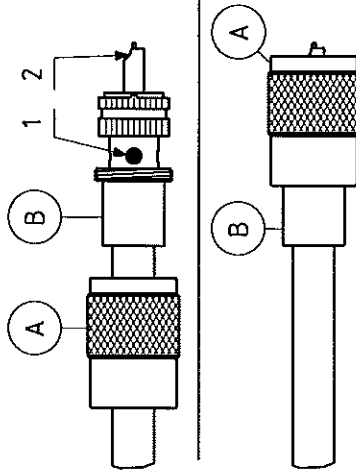
Verbinder mit fester Kabeleinführung



Kabel gemäss Figur 1 abisolieren.
ACHTUNG : Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.
 Innenleiter gut verzinnen.

Überwurfmutter A auf das Kabel schieben.
 Verbinderteil B auf das Kabel schrauben,
 bis das Dielektrikum am Isolator anströsst.
 Abschirmung bei 1 verlöten.
 Innenleiter bei 2 verlöten.
 Nach jeder Lötung abkühlen lassen.

Überwurfmutter A ganz
 in Verbinderteil B einschrauben.

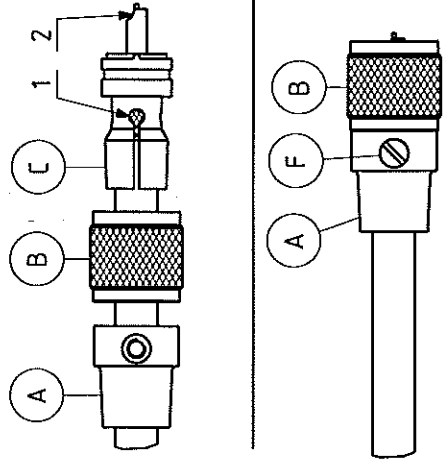


Verbinder mit federnder Kabeleinführung

Hülse A und Überwurfmutter B über Kabel schieben. Kabel gemäss Figur 1 abisolieren.
ACHTUNG : Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.
 Innenleiter gut verzinnen.

Stecker C auf Kabel schrauben,
 bis Dielektrikum am Isolator anströsst.
 Innenleiter bei 2 verlöten.
 Abschirmung bei 1 verlöten.
 Nach jeder Lötung abkühlen lassen.

Überwurfmutter B nach vorne schieben.
 Hülse A bis ans Gehäuse schieben
 und mit Schraube F befestigen.

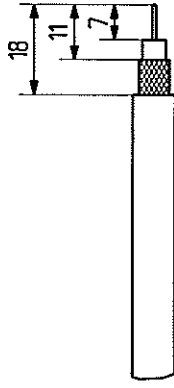


Winkel Verbinder ohne Reduzierhülse

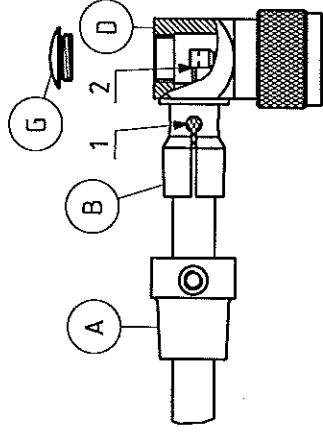
Geeignete Kabel : z.B.: RG 6A/U , RG 222A/U , RG 11A/U , RG 213/U

Innenleiter : fest

Winkelkabelstecker



Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.
 Innenleiter gut verzinnen.



Hülse A auf das Kabel schieben.
 Deckel G entfernen.
 Steckergehäuse D auf Kabel schrauben,
 bis Innenleiter in der Aussparung liegt.
 Anschliessend bei 2 verlöten.
 Abschirmung bei 1 verlöten.
 Nach jeder Lötung abkühlen lassen.

Deckel G wieder in Steckergehäuse D einschrauben.
 Hülse A bis ans Gehäuse schieben und mit Schraube F befestigen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG
CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf