



Product Change Notification

TE Connectivity

Product Change Notification: P-22-021969

PCN Date: 05-JAN-22

TE would like to inform you of the following change(s) to the listed TE Connectivity Product. In case of any further questions about this change(s), please contact your TE Connectivity Sales Engineer. Affected part, drawing and/or specification numbers are listed on the attached sheet(s).

General Product Description:

Audi 8P10P14P

Description of Changes

Packing method change from small polybags to a big polybag. Before: Audi 8P series(*1563494*): 80pcs/bag,5bags/box Audi 10P series(*1563498*) 70pcs/bag,5bags/box Audi 14P series(*1563502*) 50pcs/bag,5bags/box After: Audi 8P series(*1563494*): 400pcs/bag/box Audi 10P series(*1563498*) 350pcs/bag/box Audi 14P series(*1563502*) 250pcs/bag/box First batch after change is 22015D.

Other attachments:

[Packing WI before](#)

[Packing after](#)

Reason for Changes:

Product improvement.N/A

Estimated Dates:

Last Order Date (Obsolete Parts Only):

First Date To Ship (Changed Parts Only):

13-JAN-2022

Last Ship Date (Obsolete Parts Only):

Last Date for Mixed Shipments: (Changed Parts Only):

20-JAN-2022

Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
-------------	---------------------------	------------------	----------------------	----------------------	------------------------	---------------------------------	---------------------------

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
6-2278526-1	NO						

Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
6-2278526-1	NO						

Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
6-2278526-1	NO						

产品代码 PRODUCT NO. *-1563494-*	描述 DESCRIPTION 8P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY'
--	--

料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
1927239-1 (自动机包装)	PE膜 (PE film)	400mm	1	80 pcs/bag
725611-2 (手工包装)	PE袋	L400-W300	1	
1-720991-0	内标签	65L-55W	1	

PRIMARY 内包装

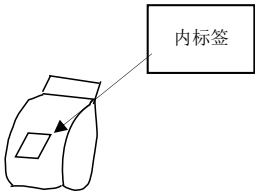
操作描述 OPERATION DESCRIPTION

如果使用自动包装机, 按如下操作:

1. 每80个产品自动封装为1袋, 产品不可掉出
2. 在每个袋子的中部位置贴上内标签

如果使用手工包装, 按如下操作:

1. 每80个产品装为1袋, 袋口热封
2. 在每个袋子的中部位置贴上内标签



料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
				pcs

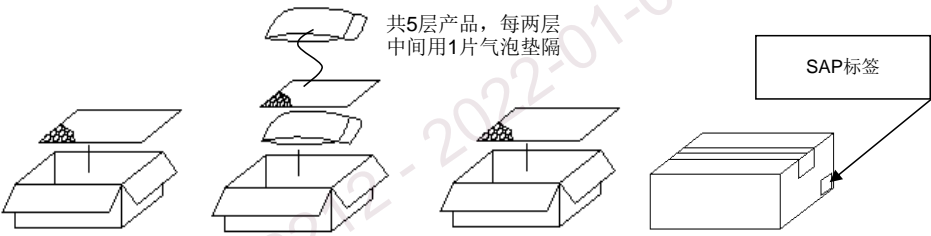
操作描述 OPERATION DESCRIPTION

料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
973057-2	纸箱 (CTN box)	380L-280W-185H	1	400 pcs/box
623865-5	SAP标签 (SAP LBL)	165L-102W	1	
912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	6	

SHIPPER 外包装

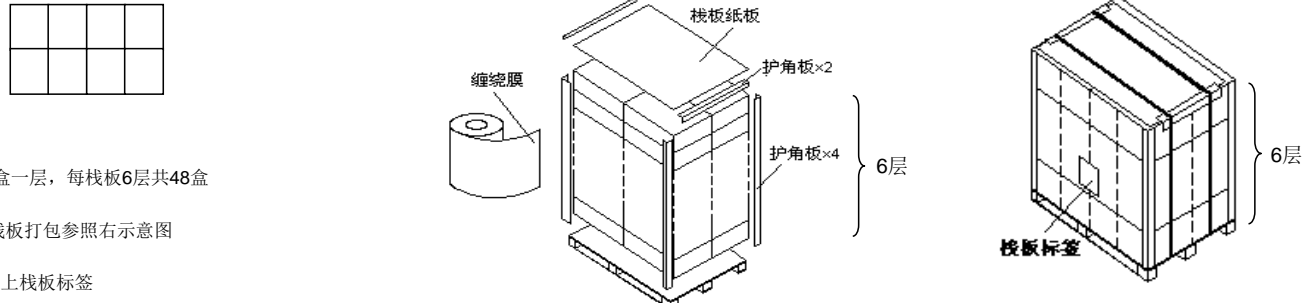
操作描述 OPERATION DESCRIPTION

1. 将纸箱底部封好
2. 在纸箱内放入1片气泡垫
3. 在纸箱内放入1袋产品
4. 在1层产品上再放1片气泡垫
5. 重复步骤3~4, 共放5层产品
6. 产品上方再放1片气泡垫
7. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等), 然后将打印的SAP标签贴于纸箱"PRODUCT ID"处, 最后用胶带将纸箱顶部封好



料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	19200 pcs
1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2	

PALLET 栈板包装



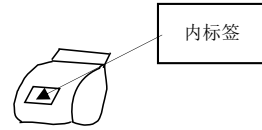
1. 8盒一层, 每栈板6层共48盒
2. 栈板打包参照右示意图
3. 贴上栈板标签

SAP系统中PPQ是否与此WI一致? 是 否

版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量	生产	批准 Approval
04	修改操作描述, ECR-2021-05-231(L)-E	2021.05.31.	Jeff Zhu	Yin Yin	Adele Tang	Fan Min	Jeff Zhu
03	纠正描述, ECN-19-03-022	2019.03.18	Jeff Zhu	Yin Yin	Adele Tang	Fan Min	Jeff Zhu
02	增加新料号 *-1563494-*	2009.09.08.	Kitty				
01	仅限报价阶段使用	2009.02.12.	Kitty				
				项目	质量	生产	批准 Approval
					审核 Check		

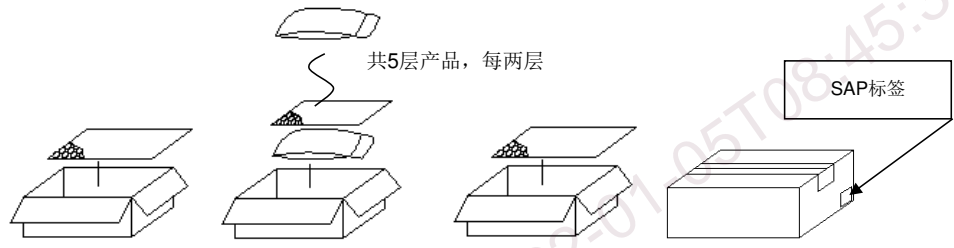
产品代码 PRODUCT NO. 1563498-* / *-1563498-* 2278526-1 / 6-2278526-1	描述 DESCRIPTION 10P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY
--	--

PRIMARY 内包装1	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	725611-2	PE袋	400L-300W	1	70 pcs/bag
	1-720991-0	内标签	65L-55W	1	
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 在1个PE袋中放入70个产品 2. 在袋子中间位置贴上内标签					

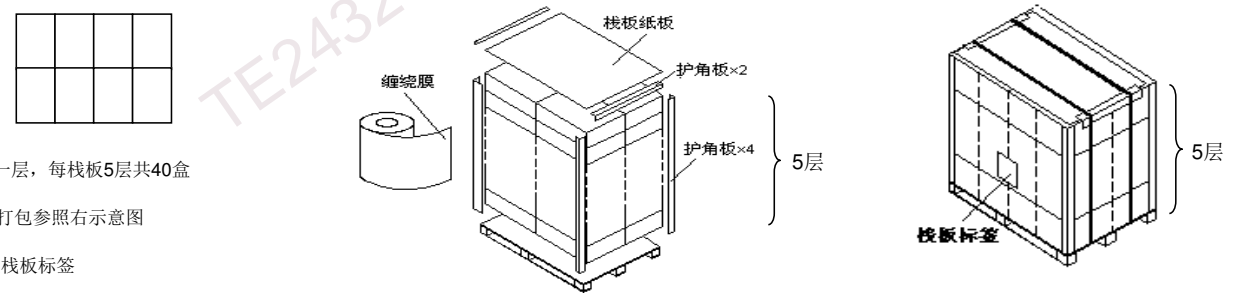


SECONDARY	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	操作描述 OPERATION DESCRIPTION				

SHIPPER 外包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	6	350 pcs/CTN
	973057-2	纸箱	380L-280W-185H	1	
	999639-1	SAP标签	100L-100W	1	
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 将纸箱底部封好 2. 在纸箱内放入1片气泡垫 3. 在纸箱内放入1袋产品 4. 在1层产品上再放1片气泡垫 5. 重复步骤3~4, 共放5层产品 6. 产品上方再放1片气泡垫 4. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等), 然后将SAP标签贴于纸箱“PRODUCT ID”处, 最后用胶带将纸箱顶部封好					



PALLET 栈板包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	14000 PCS
	1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
	1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
	1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2	
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					



03	增加新料号2278526-1/6-2278526-1	2016.5.27.	Jeff Zhu	Herman Ye	Yang Shansha	Fan Min	FrankJiao
02	增加新料号 *-1563498-*	2009.09.08.	Kitty				唐峥
01	new	2009.02.12.	Kitty				唐峥
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量 审核 Check	生产	批准 Approval

NOT the LATEST REVISION

PRODUCT NO. 产品代码 1563502-* / *-1563502-*	DESCRIPTION描述 14P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY'
--	--

PN(料号)	DESCRIPTION (描述)	SIZE(unit:mm) (大小)	QTY	PACKING QUANTITY
725611-2	PE bag	400L-300W	1	50 pcs/bag
1-720991-0	Inside LBL	65L-55W	1	

PRIMARY (包装塑料袋)

OPERATION DESCRIPTION
 1.Put 50pcs products into 1 PE bag
 在1个PE袋中放入50个产品
 2.Stick the inside LBL on the middle of bag
 在气泡袋中间位置贴上内标签



内标签注明料号(P/N), 数量(QTY),D/C印章

PN (料号)	DESCRIPTION (描述)	SIZE(unit:mm) (大小)	QTY	PACKING QUANTITY

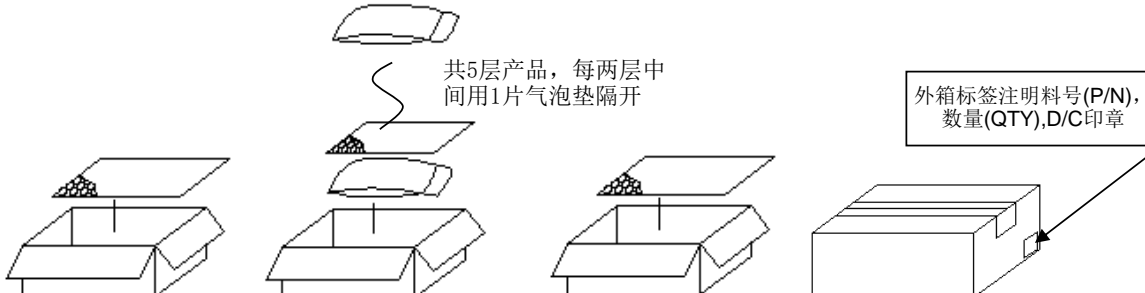
SECONDARY

OPERATION DESCRIPTION

PN (料号)	DESCRIPTION (描述)	SIZE(unit:mm) (大小)	QTY	PACKING QUANTITY
912084-1	Air bubble sheet	365L-250W-3t	6	250 pcs/CTN
973057-2	Shiiping Box	380L-280W-185H	1	
999639-1	SAP label	100L-100W	1	

SHIPPER (纸箱)

OPERATION DESCRIPTION
 1. Sealing the bottom of CTN 将纸箱底部封好
 2. Put 1pcs air bubble sheet on the bottom of it 在纸箱内放入1片气泡垫
 3. Put 1bag with products into CTN as one layer 在纸箱内放入1袋产品
 4. Put 1pcs air bubble sheet on the top of products 在1层产品上再放1片气泡垫
 5. Repeat step3~4, total pu 5layers products 重复步骤3~4, 共放5层产品
 6. Put 1pcs air bubble sheet on the top of products 产品上方再放1片气泡垫
 7. Packing the shipping with adhesive tape, stick the SAP LBL 用胶带封箱, 贴上SAP LBL



共5层产品, 每两层中间用1片气泡垫隔开

外箱标签注明料号(P/N), 数量(QTY),D/C印章

PN (料号)	DESCRIPTION (描述)	SIZE(unit:mm) (大小)	Q'ty(pcs)	PACKING QUANTITY
	天地盖	1200L-800W	2	9000 pcs
	托盘	1200L-800W-150H	1	

PALLET(托盘)

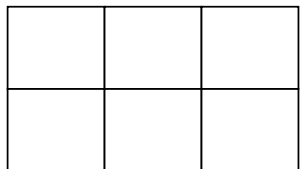
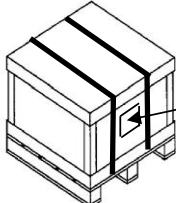
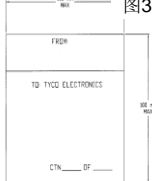




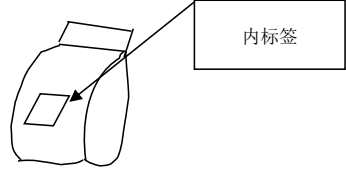
图2 图3

6 boxes/6layers 36boxes/per-pallet 6盒一层, 每托盘6层共36盒

02	增加新料号 *-1563502-*	2009.09.08.	Kitty		
01	new	2009.02.12.	Kitty	钱峰	唐峥
REVISION	REVISION RECORD	DATE	ISSUE	Check	Approval

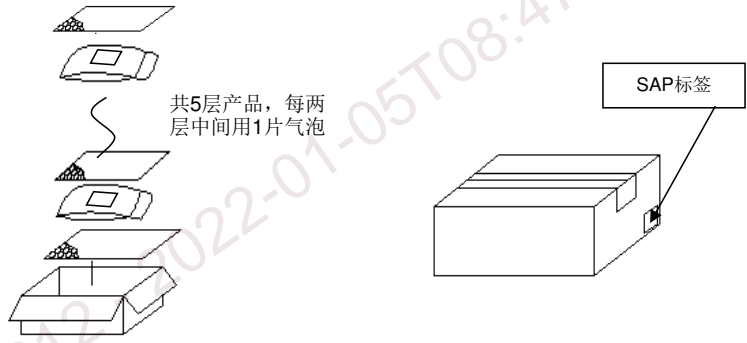
产品代码 PRODUCT NO. *-2315573-*	描述 DESCRIPTION 14POS,AMP MCP 1.5K,REC HSG ASSY,SLD
--	--

PRIMARY 内包装1	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	725611-2	PE袋	400L-300W	1	50 pcs/袋
1-720991-0	内标签	65L-55W	1		
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 产品装PE袋, 袋口热封 2. PE袋中间位置贴上内标签					

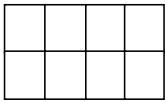


SECONDARY	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
					pcs
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					

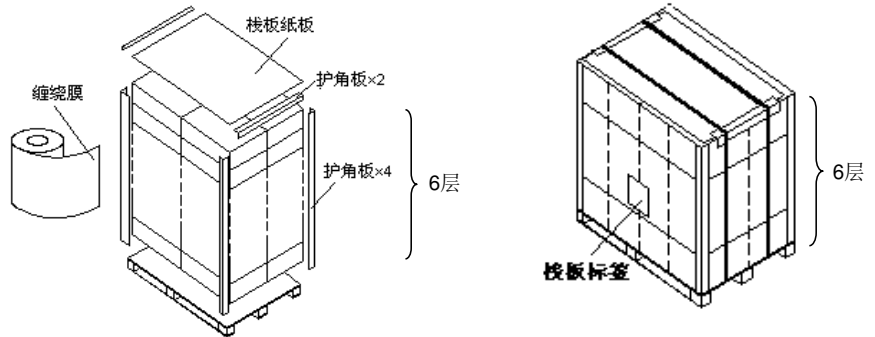
SHIPPER 外包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	6	250 pcs/箱
	973057-2	纸箱	380L-280W-185H	1	
	623865-5	SAP标签	165L-102W	1	
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 将纸箱底部封好,底部放一片气泡垫 2. 气泡垫上放1袋产品, 产品上方放一张气泡垫 3. 重复步骤2, 总计放5袋产品 4. 核对SAP标签与实物信息一致(包括数量、料号等), 然后将打印的SAP标签贴于纸箱“PRODUCT ID”处, 最后用胶带将纸箱顶部封好					



PALLET 栈板包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	12000 pcs
	1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
	1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2		



- 8盒一层, 每栈板6层共48盒
- 栈板打包参照右示意图
- 贴上栈板标签



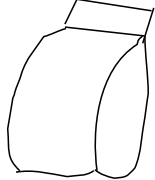
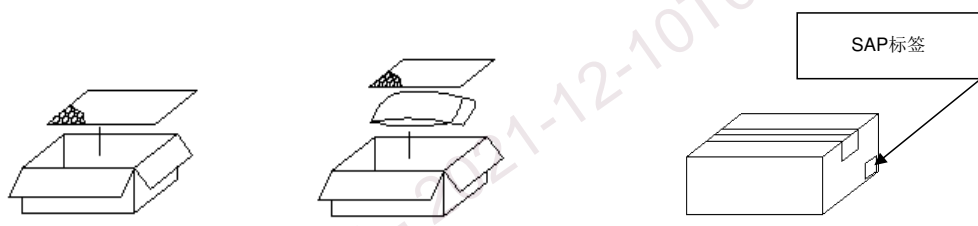
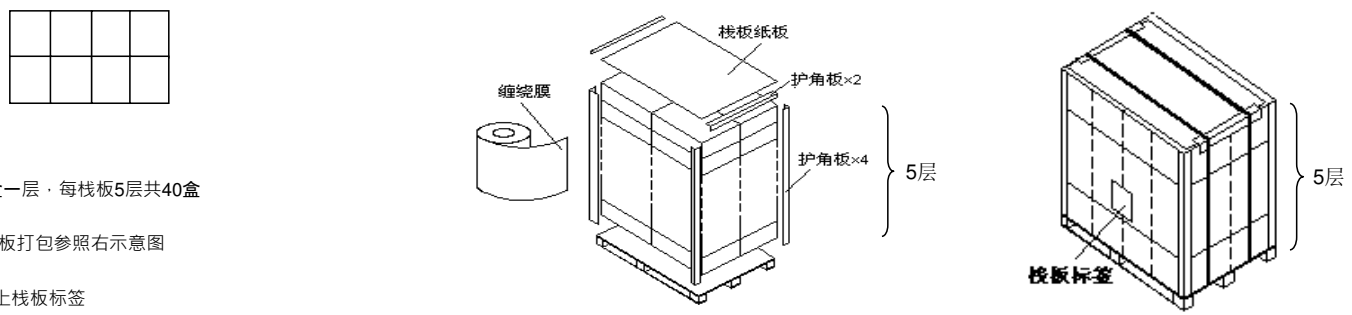
SAP系统中PPQ是否与此WI一致? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否							
01	首次发行	2018.11.26	Jeff Zhu	Yin Yin	Laura Yu	Fan Min	Roc Dong
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量 审核 Check	生产	批准 Approval


产品代码 PRODUCT NO.

-1563494-


描述 DESCRIPTION

8P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY'

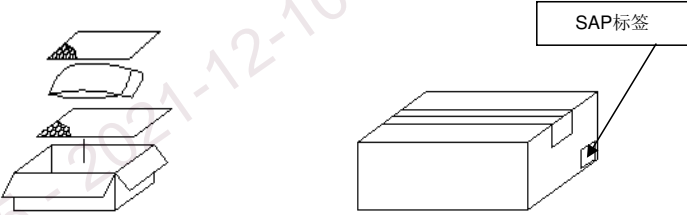
料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)			
995265-3	PE袋	610L- (381+165) W	1	400 pcs/bag			
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 每400个产品装为1袋，袋口折叠后胶带封口 							
PRIMARY 内包装1							
料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)			
				pcs			
操作描述 OPERATION DESCRIPTION							
SECONDARY							
料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)			
973057-2	纸箱 (CTN box)	380L-280W-185H	1	400 pcs/box			
623865-5	SAP标签 (SAP LBL)	165L-102W	1				
912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	2				
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 将纸箱底部封好 2. 在纸箱内放入1片气泡垫 3. 在纸箱内放入1袋产品 4. 最后在产品上再放1片气泡垫 5. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等)，然后将打印的SAP标签贴于纸箱“PRODUCT ID”处，最后用胶带将纸箱顶部封好 							
SHIPPER 外包装							
料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)			
1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	16000 pcs			
1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1				
1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4				
1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2				
操作描述 OPERATION DESCRIPTION 1. 8盒一层，每栈板5层共40盒 2. 栈板打包参照右示意图 3. 贴上栈板标签 							
PALLET 栈板包装							
SAP系统中PPQ是否与此WI一致？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否							
05	变更PE袋尺寸及用量, ECR-2021-10-253-E	2021.12.01.	Jeff Zhu	Yin Yin	Adele Tang	Fan Min	Jeff Zhu
04	修改操作描述, ECR-2021-05-231(L)-E	2021.05.31.	Jeff Zhu	Yin Yin	Adele Tang	Fan Min	Jeff Zhu
03	纠正描述, ECN-19-03-022	2019.03.18	Jeff Zhu	Yin Yin	Adele Tang	Fan Min	Jeff Zhu
02	增加新料号 *-1563494-*	2009.09.08.	Kitty				
01	仅限报价阶段使用	2009.02.12.	Kitty				
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量	生产	批准 Approval
				审核 Check			

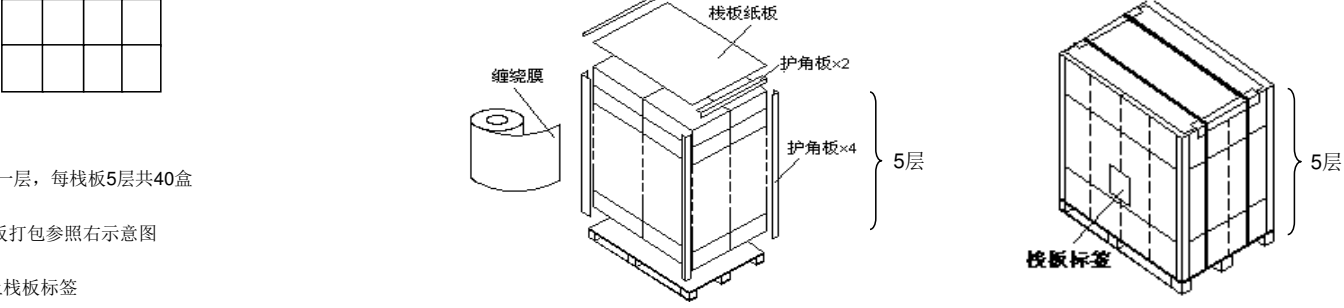
	文件名称: 包装指示书	文件编号: TE03W-31008	版数: 第 2 版	页码: 1 / 1
--	-------------	-------------------	--------------	-----------

产品代码 PRODUCT NO. *-2315573-*	描述 DESCRIPTION 14POS,AMP MCP 1.5K,REC HSG ASSY,SLD
--	--

PRIMARY 内包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	995265-3	PE袋	610L- (381+165) W	1	250 pcs/袋
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					
1. 产品装PE袋, 袋口折叠后胶带封口					
					


SECONDARY	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
					pcs
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					

SHIPPER 外包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	2	250 pcs/箱
	973057-2	纸箱	380L-280W-185H	1	
	623865-5	SAP标签	165L-102W	1	
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					
1. 将纸箱底部封好,底部放一片气泡垫					
2. 气泡垫上放1袋产品, 产品上方放一张气泡垫					
3. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等), 然后将打印的SAP标签贴于纸箱“PRODUCT ID”处, 最后用胶带将纸箱顶部封好					
					


PALLET 栈板包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	10000 pcs
	1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
	1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
	1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2	
					
1. 8盒一层, 每栈板5层共40盒					
2. 栈板打包参照右示意图					
3. 贴上栈板标签					

SAP系统中PPQ是否与此WI一致? 是 否

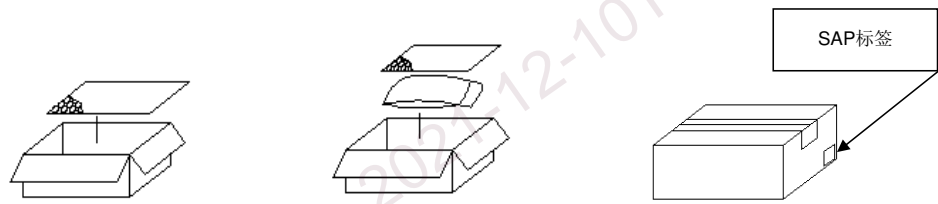
02	变更PE袋尺寸及用量, ECR-2021-10-253-E	2021.12.01	Jeff Zhu	Yin Yin	Laura Yu	Fan Min	Jeff Zhu
01	首次发行	2018.11.26	Jeff Zhu	Yin Yin	Laura Yu	Fan Min	Roc Dong
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量	生产	批准 Approval
审核 Check							

	文件名称: 包装作业指示书	文件编号: TE03W-1582	版数 第 4 版	页码: 1 / 1
--	---------------	------------------	-------------	-----------

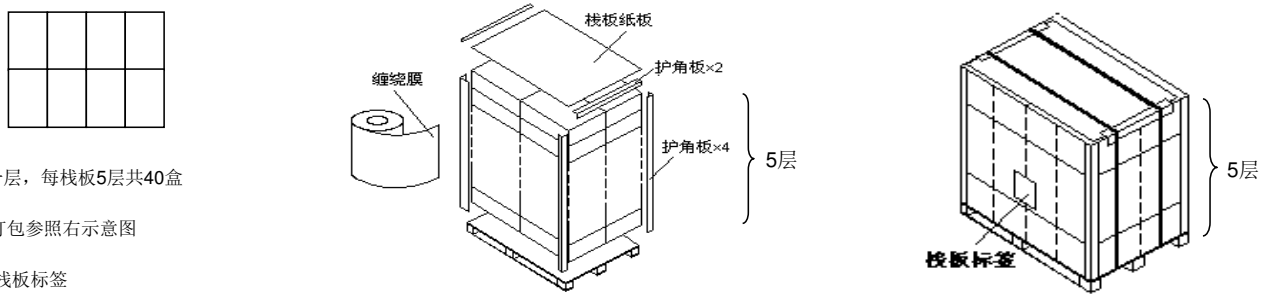
产品代码 PRODUCT NO. 1563498-* / *-1563498-* 2278526-1 / 6-2278526-1	描述 DESCRIPTION 10P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY
--	--

PRIMARY 内包装1	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	995265-3	PE袋	610L- (381+165) W	1	350 pcs/bag
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					
1. 在1个PE袋中放入350个产品, 袋口折叠后胶带封口					
					


SECONDARY	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
操作描述 OPERATION DESCRIPTION					

SHIPPER 外包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	2	350 pcs/CTN
	973057-2	纸箱	380L-280W-185H	1	
	999639-1	SAP标签	100L-100W	1	
	操作描述 OPERATION DESCRIPTION				
1. 将纸箱底部封好					
2. 在纸箱内放入1片气泡垫					
3. 在纸箱内放入1袋产品					
4. 在产品上再放1片气泡垫					
5. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等), 然后将SAP标签贴于纸箱“PRODUCT ID”处, 最后用胶带将纸箱顶部封好					
					

PALLET 栈板包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	14000 PCS
	1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
	1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
	1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2	

1. 8 盒一层, 每栈板5层共40盒					
2. 栈板打包参照右示意图					
3. 贴上栈板标签					
					

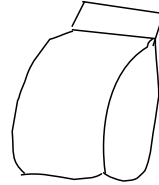
04	变更PE袋尺寸及用量, ECR-2021-10-253-E	2021.12.01.	Jeff Zhu	Herman Ye	Wang Shanshan	Fan Min	Jeff Zhu
03	增加新料号2278526-1/6-2278526-1	2016.5.27.	Jeff Zhu	Herman Ye	Wang Shanshan	Fan Min	FrankJiao
02	增加新料号 *-1563498-*	2009.09.08.	Kitty				唐峥
01	new	2009.02.12.	Kitty				唐峥
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量	生产	批准 Approval
				审核 Check			

	文件名称: 包装指示书	文件编号: TE03W-1583	版数: 第 3 版	页码: 1 / 1
--	-------------	------------------	--------------	-----------

产品代码 PRODUCT NO. 1563502-* / *-1563502-*	描述 DESCRIPTION 14P AMP MCP1.5K RECEPTACLE HSG ASSY'
--	---

PRIMARY 内包装1	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	995265-3	PE袋	610L- (381+165) W	1	250 pcs/bag

操作描述 OPERATION DESCRIPTION
1. 每250个产品装为1袋, 袋口折叠后胶带封口

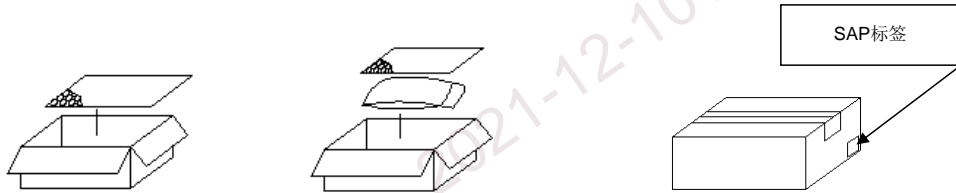


SECONDARY	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
					pcs

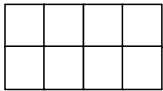
操作描述 OPERATION DESCRIPTION

SHIPPER 外包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	973057-2	纸箱 (CTN box)	380L-280W-185H	1	250 pcs/box
	623865-5	SAP标签 (SAP LBL)	165L-102W	1	
	912084-1	气泡垫	365L-250W-3t	2	

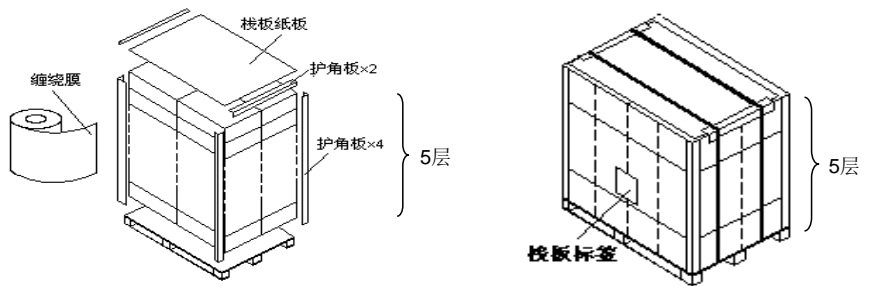
操作描述 OPERATION DESCRIPTION
1. 将纸箱底部封好
2. 在纸箱内放入1片气泡垫
3. 在纸箱内放入1袋产品
4. 最后在产品上再放1片气泡垫
5. 核对SAP标签与实物信息一致 (包括数量、料号等), 然后将打印的SAP标签贴于纸箱"PRODUCT ID"处, 最后用胶带将纸箱顶部封好



PALLET 栈板包装	料号 (PN)	描述 (DESCRIPTION)	尺寸 (SIZE mm)	数量 (Q'ty pcs)	包装数量 (PACKING QUANTITY)
	1927140-1	栈板纸板 (Pallet paper pad)	1100L-750W	1	10000 pcs
	1927138-1	栈板 (Pallet)	1200L-800W-135H	1	
	1927139-3	护角板 (Edgboard)	1100L-50W-50H-4t	4	
	1927139-1	护角板 (Edgboard)	600L-50W-50H-4t	2	



1. 8盒一层, 每栈板5层共40盒
2. 栈板打包参照右示意图
3. 贴上栈板标签



SAP系统中PPQ是否与此WI一致? 是 否

03	变更PE袋尺寸及用量, ECR-2021-10-253-E	2021.12.01.	Jeff Zhu	Bill Wu	Beatrice Zhang	li Jinjuan	Jeff Zhu
02	增加新料号 *-1563502-*	2009.09.08.	Kitty				
01	new	2009.02.12.	Kitty				
版数 Revision	变更内容 Revision Record	修订年月日 Date	作成 Issue	项目	质量	生产	批准 Approval
				审核 Check			