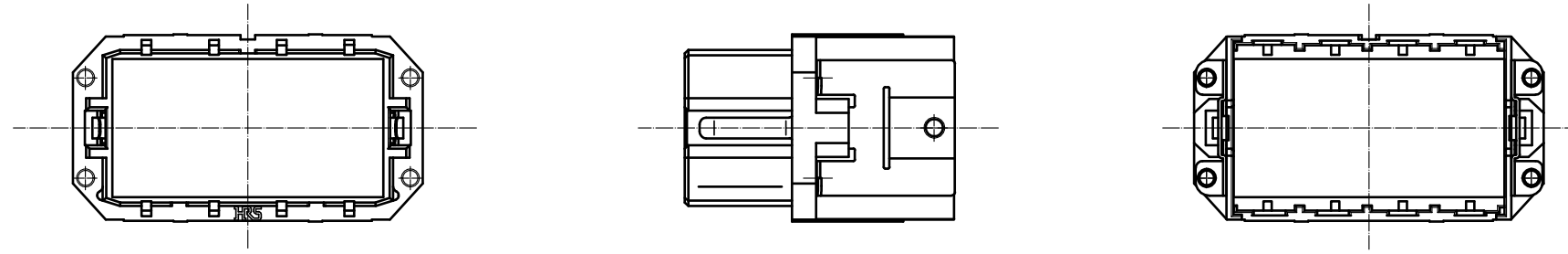



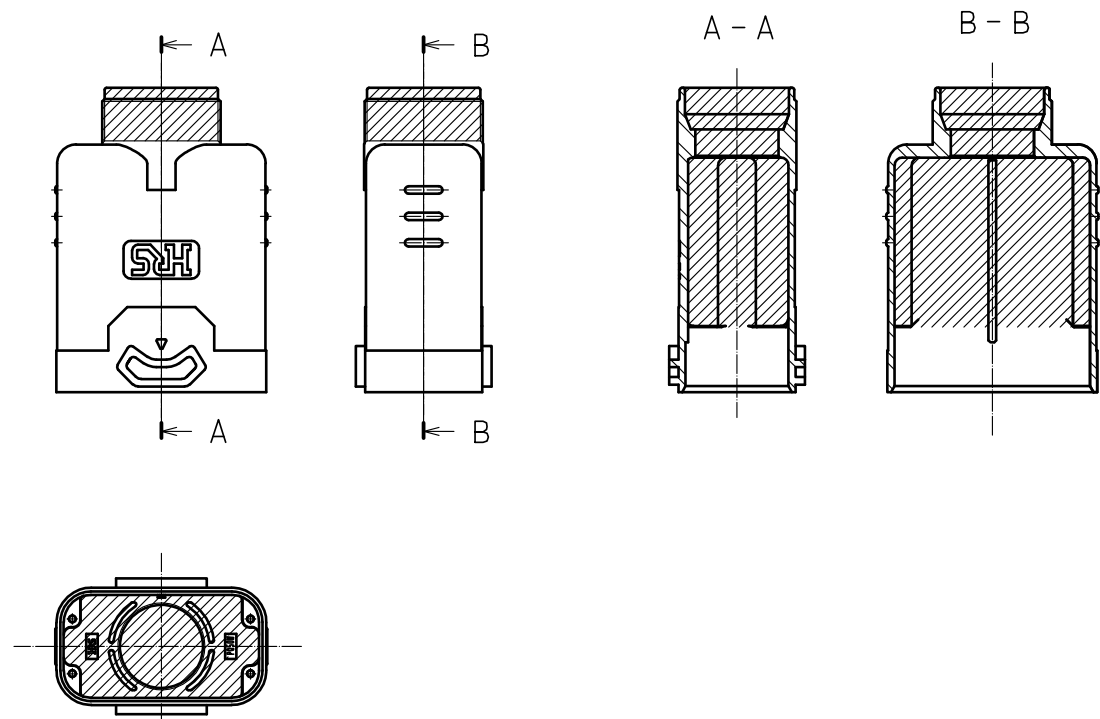
- 注 1. 本品と組合わせて使用する適合コネクタ部材、適合端子及び嵌合相手につきましては、技術指定書 ATAD-E3022 をご参照願います。
2. 本品の結線方法につきましては、技術指定書 ATAD-E3011をご参照願います。
- ③ 部番①の指示する範囲は、吊るしめっき電極当り位置の為、変色及び無めっきが見られる場合がございますが、品質上問題はありません。

2	PBT	UL94V-0, クロ	4	鋼	ニッケルめっき
1	PBT	UL94V-0, クロ, ニッケルめっき	3	ステンレス鋼	ニッケルめっき
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
UNITS mm		SCALE 1:1	△の数	訂正記事	設計
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	承認: RI. TAKAYASU 20181210	検 査: TU. TANIGUCHI 20181210	設 計: SH. KOYAMA 20181210	製 図: SH. KOYAMA 20181210
函 番: ADC-129894-00-00			製 品 名: PQ50W-50-PCA		
製 品 コード: CL236-2133-0-00					

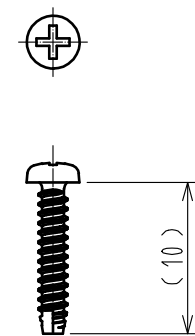
部番②、部番③組立状態図



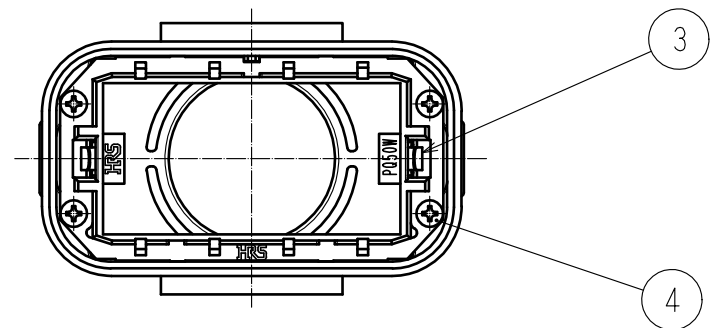
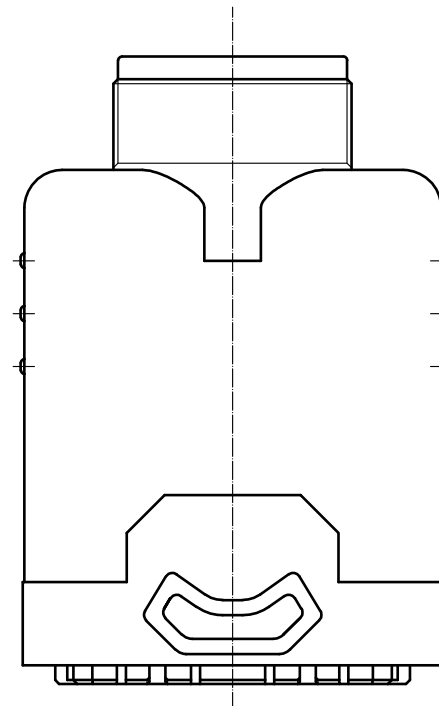
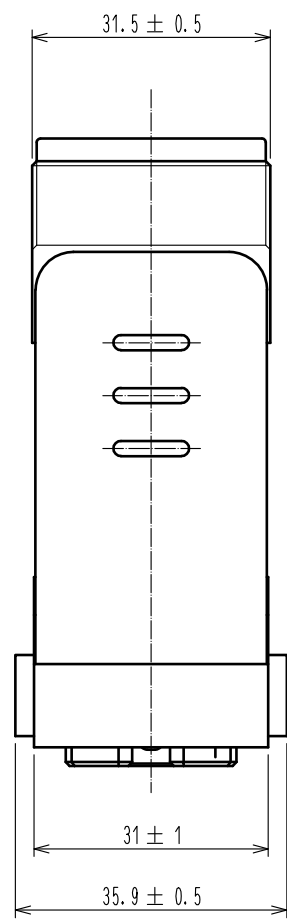
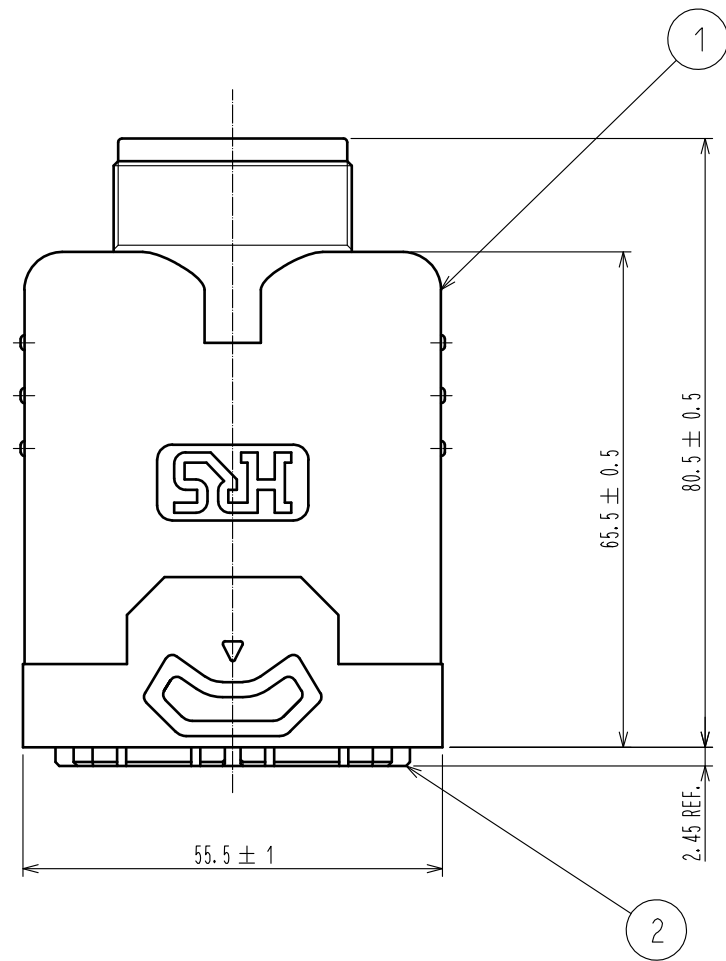
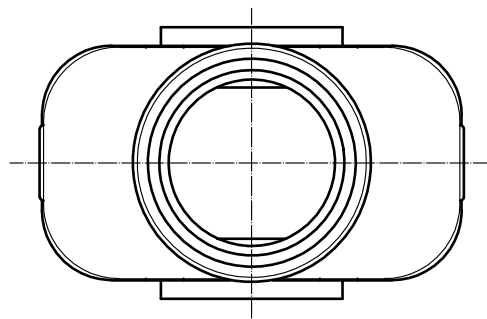
部番①(1:2)  吊るしめっき電極当り範囲



部番④ (2:1)



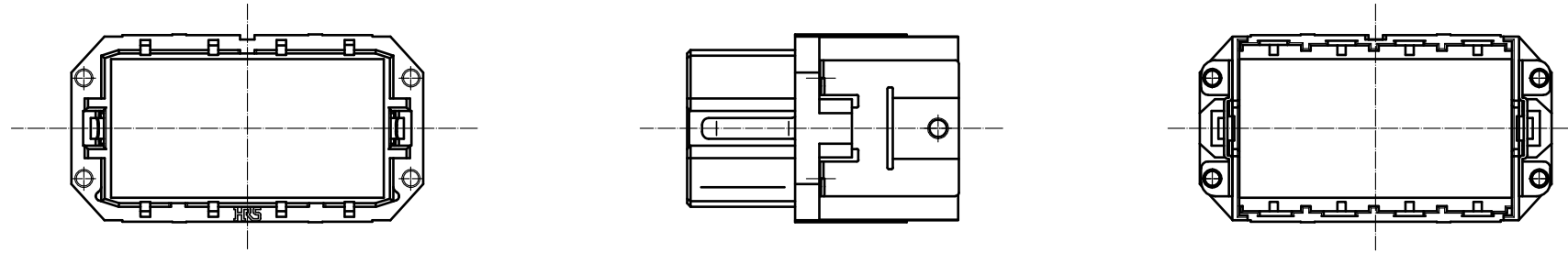
図番:	ADC-129894-00-00
製品名:	PQ50W-50-PCA
製品コード:	CL236-2133-0-00



- Notes
1. Refer to ETAD-E3022 for the conformity connectors and contacts used in combination with this product.
 2. Refer to ETAD-E3011 for the procedure of the cable assembly.
 - 3 There could be difference color or no-plating in the designted area of reference No.1 due to touch the electrodes in the rack plating process, but it dosen't affect the performance.

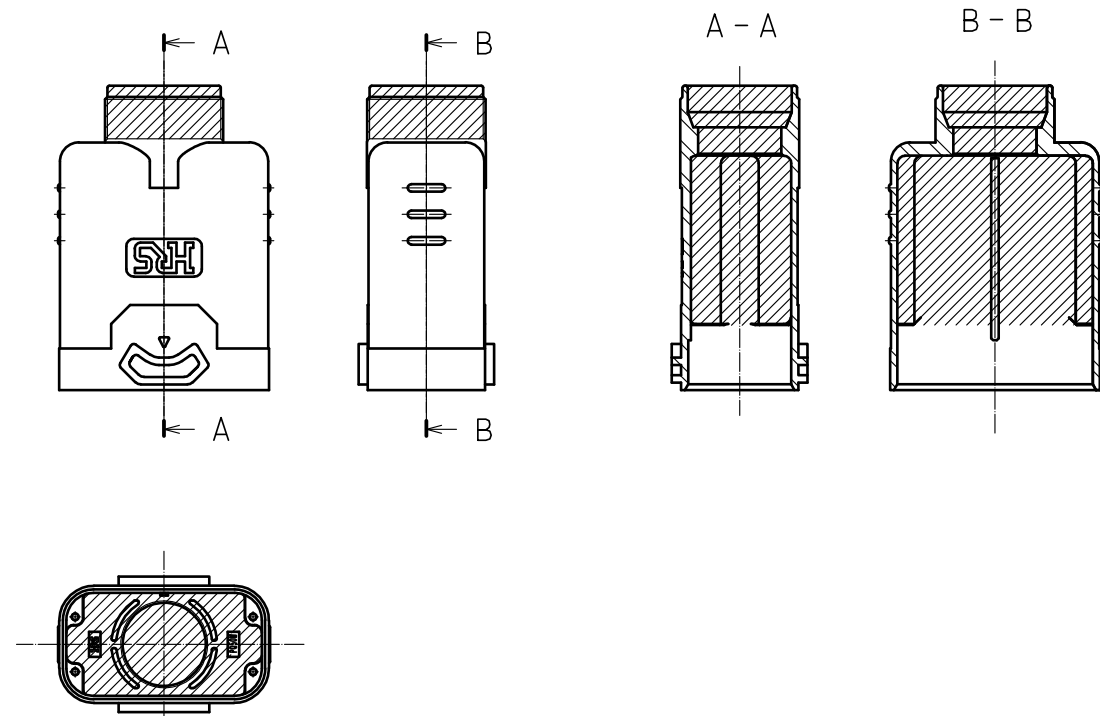
2	PBT	BLACK, UL94V-0	4	Steel	Nickel plating
1	PBT	Black, Nickel plating, UL94V-0	3	Stainless steel	Nickel plating
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS		SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	
mm		1 : 1		DESIGNED	CHECKED
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : RI. TAKAYASU	20181210	DRAWING NO. EDC-129894-00-00	
		CHECKED : TU. TANIGUCHI	20181210	PART NO. PQ50W-50-PCA	
		DESIGNED : SH. KOYAMA	20181210	CODE NO. CL236-2133-0-00	
		DRAWN : SH. KOYAMA	20181210		

Assembly state of reference No.2 and 3.

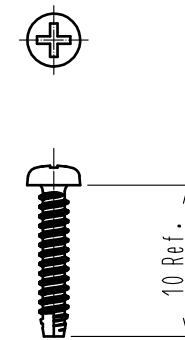


Reference No. 1(1:2)

Electrode touch area for rack plating



Reference No. 4(2:1)



HRS

DRAWING NO.	EDC-129894-00-00
PART NO.	PQ50W-50-PCA
CODE NO.	CL236-2133-0-00

2/2