

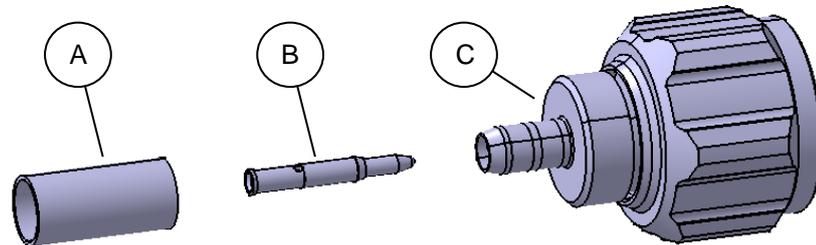
Assembly instruction Series N 0000215583



Old Assembly instruction No.

Connector type:	11_N-50-4-16 / ...-4-63 / ...-4-160	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 2)
Suitable cables:	S_04172D , S_04262D	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable.</p> <p>Prepare cable according to diagram.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.</p>	<p>Suitable stripping tool</p>
<p>OPTION 1</p> <p>remove foil up to this point</p> <p>OPTION 2</p> <p>remove foil up to this point</p>	<p><u>For cables with foil over the dielectric:</u></p> <p>OPTION 1: Remove the foil on the same length as the cable braid</p> <p>OPTION 2: In case the cable with foil cannot be inserted into the neck of the connector, fold back the braid and remove the foil from the cable dielectric.</p>	<p>Do not damage braid and dielectric</p>	<p>Suitable cutting tool</p>
<p>Crimp section</p>	<p>Push contact B over inner conductor of cable and crimp.</p>	<p>Contact B flush to dielectric.</p>	<p>Crimp tool : Cavity 2 For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51</p>
	<p>Splay out braid and insert contact B into body C until stop.</p>	<p>Ensure that braid lies above crimp neck.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p>	<p>Crimp as close to connector body C as possible.</p>	<p>Crimp tool : Cavity C For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51</p>

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

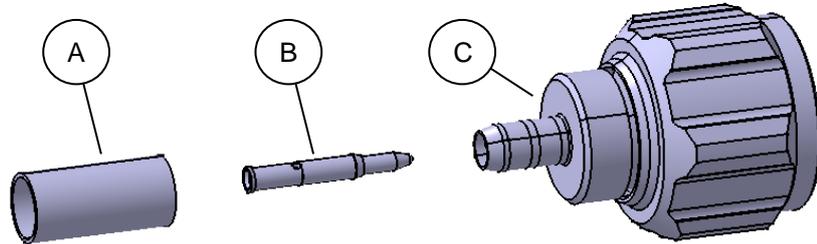
Revision	E
Date	16.12.2019
Initiator	4846 / BOM

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	11_N-50-4-60 / ...-4-160 / ...-4-260	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 2)
Geeignete Kabel:	S_04172D , S_04262D	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf das Kabel schieben.</p> <p>Kabel gemäss Figur abisolieren.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Geeignetes Abisolierwerkzeug</p>
<p>OPTION 1</p> <p>OPTION 2</p>	<p><u>Für Kabel mit Folie über Dielektrikum:</u></p> <p>OPTION 1: Die Folie auf der gleichen Länge wie das Kabelgeflecht entfernen.</p> <p>OPTION 2: Falls das Kabel mit Folie nicht in den Steckerhals eingeführt werden kann, das Geflecht zurückfalten und die Folie vom Dielektrikum entfernen.</p>	<p>Geflecht und Dielektrikum nicht beschädigen.</p>	<p>Geeignetes Schneidwerkzeug</p>
	<p>Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.</p>	<p>Kontakt B bündig zum Dielektrikum.</p>	<p>Klemmeinsatz : Ausparung 2 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und Kontakt B bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.</p>	<p>Klemmeinsatz : Ausparung C Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	E
Datum	16.12.2019
Erstellt	4846 / BOM