



CRIMP SPECIFICATION



LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH

【 1. 適用範囲 SCOPE 】

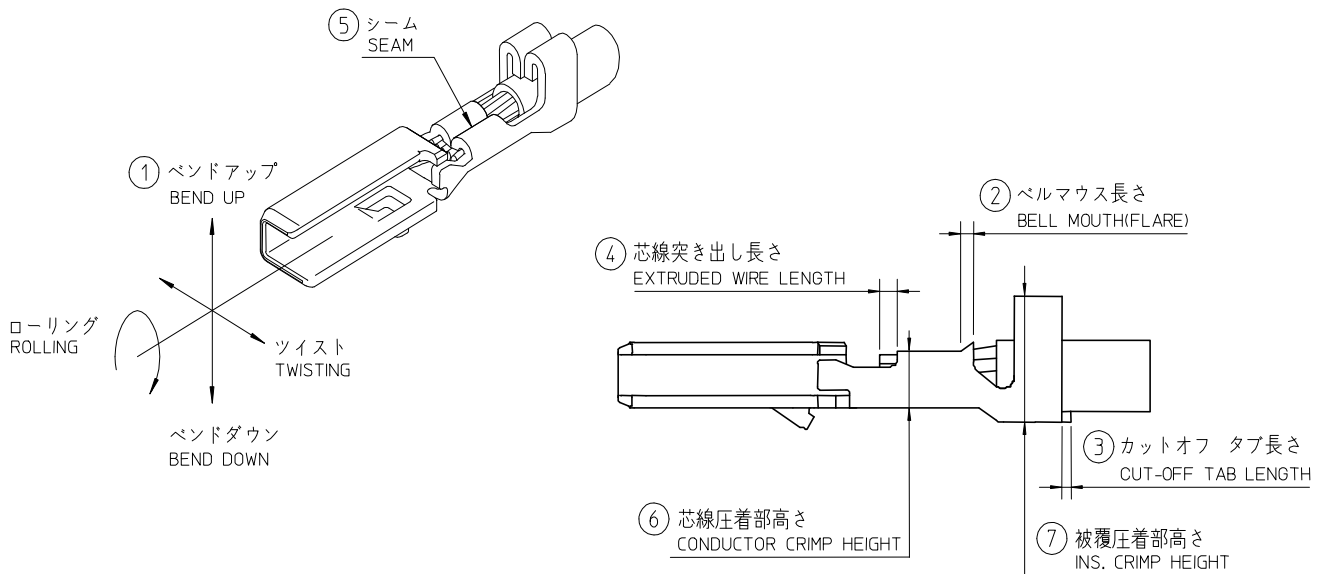
本仕様書は、1.5mm PITCH WIRE TO BOARD DUAL GRID CONN. CRIMP RCPT TERM.の圧着に伴う諸元について規定する。

This standard specifies the dimensions after crimping of the 1.5mm pitch wire to board dual grid conn. crimp rcpt terminal.

【 2. 適用端子／電線 APPLICABLE TERMINAL／WIRE 】

端子型番 Part Number	適用電線 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIAMETER
503429-0000	AWG #26~#30	0.049~0.136 mm ²	φ0.7~φ1.02mm

【 3. 各部の名称 DEFINITION 】



REV.	1	0	A																	
SHEET	1~4	1~4	1~4																	
REVISE ON PC ONLY										TITLE: 1.5mm PITCH WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書										
A	変更 REVISED J2011-1551 2011/05/25 YGOTO									THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION										
REV.	DESCRIPTION																			
DESIGN CONTROL J					STATUS					WRITTEN BY: YGOTO	CHECKED BY: KASAKAWA	APPROVED BY: SICHIKAWA	DATE: YR/MO/DAY 2009/02/10							

DOCUMENT NUMBER CS- 503429-001	FILE NAME CS503429001.DOC	SHEET 1 OF 4
--	------------------------------	-----------------



CRIMP SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【 4. 仕様 SPECIFICATION 】

番号 NUMBER	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	ベンドアップ BEND UP	3° 以下 / MAX.
	ベンドダウン BEND DOWN	3° 以下 / MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 / MAX.
	ローリング ROOLING	8° 以下 / MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0. 05 ~ 0. 4 mm
③	カットオフタブ長さ CUT OFF TAB LENGTH	0 ~ 0. 1 mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0. 1 ~ 0. 6 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。但し開きのある場合は 芯線の飛び出しなきこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
⑥	芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
⑦	被覆圧着部高さ INS. CRIMP HEIGHT	第5項参照 REFER TO 5 TH TERM
≠	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH (REF)	1. 5 ~ 1. 9 mm

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.5mm PITCH WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書
A	SEE SHEET 1 OF 4	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO INC. AND MUST NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
DOCUMENT NUMBER CS- 503429-001		FILE NAME CS503429001.DOC
		SHEET 2 OF 4



CRIMP SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【 5. 圧着条件 (⑥及び⑦) CONDITIONS 】

AWG#26~#30

電線 (UL 1571相当) を圧着した際の要件は下記による。

AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1571), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	⑥芯線圧着部高さ CONDUCTOR CRIMP HEIGHT		⑦被覆圧着部 INSULATION		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {Kgf})
		工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT	工具マーク TOOL MARK	参考高さ HEIGHT	
# 2 6	578047-3000	※	0. 5 4 ~0. 5 9 mm	4	1. 3 5 mm	19.6 {2.0}以上 / MIN.
# 2 8		※	0. 5 0 ~0. 5 5 mm	4	1. 3 0 mm	9.8 {1.0}以上 / MIN.
# 3 0		※	0. 4 7 ~0. 5 2 mm	6	1. 1 8 mm	4.9 {0.5}以上 / MIN.

※圧着高さは圧着機本体にて調整願います。

Please adjust crimp height by crimp die's main body.

【 6. 消耗部品一覧 PERISHABLE PARTS LIST 】

部品名称 PART NAME	部品番号 PART NUMBER
アンビル ANVIL	5 7 8 0 4 7 - 2 0 1 1
芯線クリンプパンチ COND.PUNCH	5 7 8 0 4 7 - 2 0 1 2
被覆クリンプパンチ INS.PUNCH	5 7 8 0 4 7 - 2 0 1 3
フロントホルダー FRONT HOLDER	5 7 3 6 0 - 2 0 0 7
フロントフローティングシエア FRONT FLOATING SHEAR	5 7 8 0 4 5 - 2 0 0 4

【 7. 注記】

被覆圧着部にピアッシング(ケーブルの絶縁体に被覆バレルが突き刺さる)が生じることがありますが、製品性能には問題ございません。

There is no problem in the product performance though there is what piercing (The insulation barrel stick in the insulator of the cable) is caused in insulation crimp.

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.5mm PITCH WIRE TO BOARD CONN. 圧着仕様書
A	SEE SHEET 1 OF 4	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO INC. AND MUST NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
DOCUMENT NUMBER CS- 503429-001		FILE NAME CS503429001.DOC
		SHEET 3 OF 4

