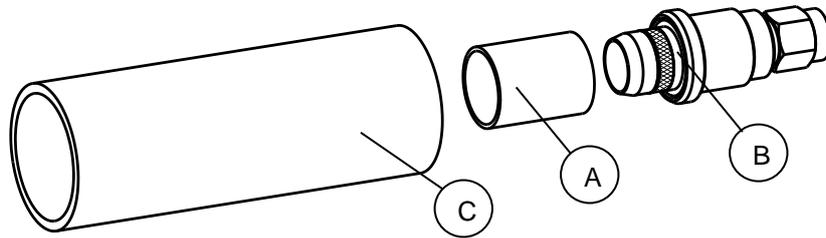


Assembly instruction Series SMA 0000375258



Connector type:	11_SMA-50-7-1	Inner conductor contact:	Plugged-in
Suitable cables:	SPUMA_400-FR, LMR-400	Outer conductor contact:	Crimped

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide shrink tube C and ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram! For cable with foil: Cut foil on same length as dielectric. Fase centre conductor.</p>	<p>CAUTION: Do not damage braid, foil, dielectric and conductor of cable! Front side dielectric must be clean !</p>	<p>Suitable stripping tool Pointed tool</p>
	<p>Splay out braid. Insert cable into connector body B as far as stop.</p>	<p>Ensure that braid lies above the crimp neck. For cable with foil: Make sure foil lies inside crimp neck.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p>	<p>Crimp as close to connector body B as possible.</p>	<p>Crimp tool: Cavity D For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-7-1</p>
	<p>Slide shrink tube C over ferrule A and shrink to connector body B. Dimension X ~ 5mm.</p>	<p>For achieving better adhesive sealing of the shrinking tube, clean surfaces on body and cable, e.g. with Acetone. Avoid excessive heat. Heat Time 12-15 s. Glue of the shrink tube has to ooze out slightly on both sides.</p>	<p>Hot-air fan Acetone</p>

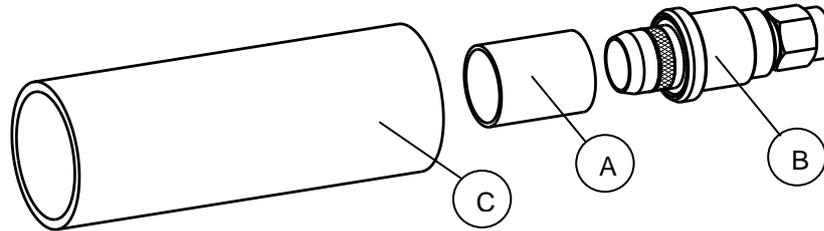
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhrer's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	D
Date	26.01.2021
Initiator	4726/Bom



Verbinder-Typ:	11_SMA-50-7-1	Innenleiter Kontaktierung:	Gesteckt
Geeignete Kabel:	SPUMA_400-FR, LMR-400	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Schrumpfschlauch C und Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Für Kabel mit Folie: Folie gleich lang wie Dielektrikum zurück schneiden. Innenleiter mit Feile oder Spitzwerkzeug anfasen.</p>	<p>ACHTUNG: Innenleiter, Folie, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen. Stirnseite Dielektrikum muss sauber sein.</p>	<p>Geeignetes Abisolierwerkzeug Spitzwerkzeug</p>
	<p>Abschirmung leicht aufspreizen. Vorbereitetes Kabel in Gehäuse B bis zum Anschlag einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen. Für Kabel mit Folie: Folie muss unter dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse B wie möglich.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung D Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-7-1</p>
	<p>Schrumpfschlauch C über Crimphülse A schieben und beim Gehäuse B mit dem Föhn schrumpfen. Spalt X ~ 5 mm.</p>	<p>Um eine bessere Haftung des Schrumpfschlauches zu erzielen, sind die Klebeflächen an Gehäuse und Kabel zu reinigen, z.B. mit Aceton. Lange Hitzeinwirkungen vermeiden. Schrumpfzeit 12-15 s. Kleber des Schrumpfschlauches muss beidseitig leicht herausquellen.</p>	<p>Heissluftföhn Aceton</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	26.01.2021
Erstellt	4726/Bom