

御中		Issue No. / 発行No : PC-0028844												
		Issue date / 発行日 : 2023.2.17												
<h2 style="margin: 0;">工程変更連絡書</h2> <h3 style="margin: 0;">Process Change Notice</h3>										ヒロセ電機株式会社 一関工場 品質管理課 Ichinoseki Factory, Quality control		承認 (Approval)	査閲 (Review)	作成 (Created by)
										小野	千葉	堺		
<p>貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します</p> <p>We truly appreciate your significant support always.</p> <p>We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.</p>														
貴社品番/Product number of your company				弊社品番/Product number by Hirose CL109-0779-8-76				弊社品名/Product name by Hirose RM15QRD-10S(76)						
変更1	区分 Type	生産場所の追加 / Production location addition				理由 Reason	生産性向上の為です / Productivity improvement							
	変更2	区分 Type	—				理由 Reason	—						
Content of change / 変更内容	変更前 Before the change			変更後 After the change				影響範囲 The scope that will be affected.						
	対象製品:RM15QRD-10S(76) Product : RM15QRD-10S(76)			対象製品:RM15QRD-10S(76) Product : RM15QRD-10S(76)				設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に変更はございません。 There is no change in product specifications and performance because there is no design change.						
	① 現行組立先による生産 組立工場 : A工場 ① Produced by current assembly site Assembly site:Factory A			① 現行組立先による生産 組立工場 : A工場 ① Produced by current assembly site Assembly site:Factory A										
				② 追加組立先による生産 組立工場 : 弊社インドネシア工場 ② Produced by additional assembly site Assembly site:Our Indonesian factory										
				※①、② 2拠点の生産となります。 ※Production at two bases, ① and ② ※使用部品の生産体制に変更はありません。				・外観の変更 Appearance		無 No change				
							・含有物質変更 Containing substance		無 No change					
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	日程 Schedule	1月	2月	3月										
	工程整備 Preparation of process	→												
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.	→												
	トライ / Trial	→												
	作業教育 Education on operators	→												
	製品評価試験 Product evaluation test	→												
	サンプル提出 Submission of sample	→												
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result	→												
重産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products	2023年 3月予定 Scheduled on March 2023				備考 Remarks	弊在庫状況にもよりますが、3月以降自然切り替えとさせていただきます。申し上げます。 It depends on our stock status, but please let me switch sequentially after March								
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement	March 3, 2023													

Issue No. / 発行No : PC-0028844

ヒロセ電機株式会社 行先 To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:			
<h3 style="margin: 0;">変更計画可否回答書</h3> <h4 style="margin: 0;">Answer to the change plan notification (approval)</h4>		製品名 Product name	RM15QRD-10S(76)		ご判定日 Judgment day	
		変更内容 Content of change	生産場所の追加 / Production location addition		ご担当者 Person in charge	
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approved	否認 Not approved	条件付 With condition			
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions						