御中

Issue No. / 発行№:PC-0028844 Issue date / 発行日: 2023.2.17

工程変更連絡書

Process Change Notice

ヒロセ電機株式会社 一関工場 品質管理課 Ichinoseki Factory, Quality control 承認 査 閲 作 成 (Review) (Created by) (Approval)







貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します

We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.

Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

貴社品番/Product number of your company					弊社品番/Product number by Hirose CL109-0779-8-76					!	弊社品名/Product name by Hirose RM15QRD-10S(76)									
	図分 生産場所の追加 / Pro Type addition										理由 Reason		性同上の為です/ Productivity ovement							
	変更2	変更2 区分 —									理由	_								
	Type 変更削					Reason 変更後							몸	/響車	#1					
F/L		ठ्रप्रतग Before the change					After the change						The scope that will be affected.							
松	対象製品:RM15QRD-10S(76)					対象製品:RM15QRD-10S(76)						設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に								
E.	Product : RM15QRD-10S(76)					Product : RM15QRD-10S(76)						変更はございません。								
家	Troduc		JQIID I	03(70)	'								文文はこといるとが。 There is no change in product specifications and							
_	①眼紀	(1)現行組立先による生産					①現行	①現行組立先による生産					performance because there is no design change.							
Вe	a (1) 551 1 相立元による生産 相立工場:A工場						組立工場: A工場 ①Produced by current assembly site					perior	manicc	becaus	c tricic	13 110 u	csigii ci	iarige.		
Jar	①Produced by current assembly site																			
f C					le	Assembly site:Factory A														
t o	Assembly site:Factory A																			
teu							②追加組立先による生産 組立工場:弊社インドネシア工場													
ou											アエ場 nbly site									
0									e:Our Inc		,									
							A33C	ilibiy sit	e.oui iiic	onesiai	ractory									
								※①、② 2拠点の生産となります。				・外観の変更				無				
						**Production at two bases, ① and ②					Appearance				No change					
										 含有物質変更 Containing substance 				無						
										※使用部品の生産体制に変更はありません								No change		
		日料					※使用	部品の	生産体制	北変更	はありま	ተ ለ,	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
<u></u>	9	日程 Schedule	2	1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	こ変更	はありま	11 6,	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
olan /		日程 Schedule 工程整備		1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	に変更	はありま	±4,	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
ge plan /	Prepara	Schedule 工程整備 Ition of p	† process	1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	仁変更	はありま	ተለ	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
ange plan /	Prepara 標2	Schedule 工程整備 ation of p 集類の翌	情 process ≧備	1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	に変更	はありま	# 6,	Contai	ning sul	ostance		No cha	inge		
change plan / 国	Prepara 標2 Pre	Schedule 工程整備 ation of p 集類の翌 paration	情 process 登備 n of	1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	に変更	はありま	±4,	Contai	ning sul	ostance		No cha	inge		
he change plan / 計画	Prepara 標2 Pre	Schedule 工程整備 ation of p 集類の整 paration ndards, e	前 process M M of etc.	1月	2月	3月	※使用	部品の	生産体制	こ変更	はありま	÷+,	Contai	ning sul	ostance		No cha	inge		
of the change plan / 施計画	Prepara 標2 Pre	Schedule 工程整備 ation of p 事類の器 paration ndards, e	前 process Mi of etc. rial	1月	2月 → →	3月	※使用	部品の	生 産 依 集	仁麥軍	はありま	± 4,	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
ule of the change plan / §実施計画	Prepara 標2 Pre	Schedule 工程整備 ation of p 単類の整 paration ndards, e ライ / Ti 業者教	情 process Mi n of etc. rial	1月	2月 → →	3月	※使用	部品の	生産体制	仁麥軍	はありま	# 4	Contai	ining sul	bstance		No cha	inge		
edule of the change plan / 変更実施計画	Prepara 標2 Pre stai ト	Schedule 正程整備 ation of p 車類の整 paration ndards, e ライ / Ti 業者教 on on op	情 process Min of etc. rial	1月	2月 → →	3月	※使用	部品の	生産体制	<u> </u> 仁変更	はありま	# 4 ,	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
schedule of the change plan / 変更実施計画	Prepara 標2 Pre stai 卜	Schedule 工程整備 ation of p 果類の翌 paration ndards, e ライ/Ti 業者教 on on op	f process 所 n of etc. rial 育 perators	1月	2月 → → →	3月	※使用	部品の	生産体制	[二変車	はありま	#4.	Contai	ining sul	bstance		No cha	inge		
on schedule of the change plan / 数更実施計画	Prepara 標準 Pre stal ト 作 Educatio	Schedule 正程整備 ation of p 果類の翌 paration ndards, e ライ/Ti 業者教 on on op 品評価詞 e evaluat	mprocess Min of etc. rial 育 perators 試験 cion test	1月	2月 → → →	3月	※使用	部品の	生産体集	<u>「</u> 変更	はありま	# 4.	Contai	ining sul	bstance		No cha	inge		
ution schedule of the change plan / 変更実施計画	Prepara 標準 Pre stai 上 作 Educatio 製品	schedule 工程整備 ation of p paration ndards, c ライ/Ti 業者教 on on op 品評価詞 evaluat	process を備 n of etc. rial 育 perators 試験 cion test E出	1月	2月 → → →	3月	※使用	部品の	生産体制		はありま	# 4.	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
ecution schedule of the change plan / 変更実施計画	Prepara 標準 Pre stai ト 作 Educatio 製品 Product サこ Submis	Schedule 正程整備 ation of p 果類の翌 paration ndards, e ライ/Ti 業者教 on on op 品評価詞 e evaluat	process Min of etc. rial 育 perators 試験 cion test E出 sample	1月	2月 → → →	3月	※使用	部品の	生産体集		はありま	# 6.	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
dule of the 更実施計	Prepara 標型 Pre stal ト 作 Educatio 製品 Product 可 Submissior	schedule 工程整備 ation of p 車類の整 paration ndards, e ライ/Ti 業 者 教 on op 品評価は とマンル 研 e evaluat レンル 研 so of the init	process Min of etc. rial 育 perators 試験 cion test Estample 是提出 ial product	1月	2月 → → → →	3月	※使用	部品の	生 産 体 集		はありま	+ A.	Contai	ning sul	bstance		No cha	inge		
_	Prepara 標型 Pre stal ト 作 Educatio 製品 Product 可 Submissior	schedule 工程整備 tion of p 果類の数 paration ndards, c ライ/Ti 業者教 on on op 品評価記 evaluat レブル扱 sion of for the inite	process m n of etc. rial perators t験 cion test E出 sample 表現	1月	→ → → →					川二変車	はありま	# H A .				5 <i>x</i> 9	No cha		以降	
	Prepara 標準 Pre stal 卜 作 Educatie 製品 Product サン Submission Submission ins	Schedule 正程整備 ation of p 更到の整 paration ndards, e ライ / Ti 業 者教: on on op 記評価証 evaluat von of 等 of the init poetion res poetion res poetion res poetion res poetion res	process Min of etc. rial 育 perators 太験 ion test E出 sample 提出 ial product sult	1月		2023:	年 3,	月予以		川二変車			弊征1	主庫状	况[`. 3 <i>F</i>		
Sche	Prepara 標文 Pre stal 卡 Educatie 型 Product 可 Submissior 可 Submissior 工作 Under the submissior 工作的如	Schedule 正程整備 ation of p 更到の整 paration ndards, e ライ / Ti 業 数 n on op 記 評価 に というので までする でする をいる でする はいる でする にいる でする にいる にいる にいる にいる にいる にいる にいる にい	process Min of etc. rial 育 perators 試験 ion test sample 其提出 ial product sall late of	1月		2023:		月予以		川仁 変 軍	備	考	穿 在1	王庫り替	沈にったと		# 9 TO	`. 3 <i>F</i>		
Sche	Preparation Frequency Fre	schedule に に に に に に に に に に	process Min of etc. rial 育 perators 試験 ion test sample 其提出 ial product sall late of	1月		20232	年 3,d on M	月予되 Jarch 2				考	デロイン ディスタ 中 が しょう アイス ロー・アイス	ェ 即 り げ ま	沈にきえるす。	きせて	ますか頂きた	、3月 : くお原	額い	
Sche <u>mas</u> 変更	Prepara 標文 Pre stal 卡 Educatie 型 Product 可 Submissior 可 Submissior 工作 Under the submissior 工作的如	schedule に に に に に に に に に に に に に	process Em	1月		20232	年 3,	月予되 Jarch 2		重	備	考	弊 在1 自然し 申しLIt dep	王 単 が ま E inds c	流にき えとる す。 on our	きせて stock s	# 9 TO	、3月 cくおplebut ple	額い ease	

Issue No. / 発行№: PC-0028844

C U で 电 (機 休 式 宏 社) To・Hirose Flectric Co Itd			貴社名: Your company name:		
変更計画可否回答書	表明石 Product name:	RM15QRD-10S(76)	ご判定日 Judgment day		
Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of	生産場所の追加 / Production location addition	ご担当者 Person in charge		
, , ,	change :				
変更計画可否	承認	否認	条件付		
Approve or Not approve for the change:	Approve	ed Not approved	With condition		
必要提出資料、その他指示事項					
Required materials for submission / ot	her direction	s			