



# Product Change Notification

## TE Connectivity

Product Change Notification: P-22-023556

PCN Date: 27-OCT-22

TE would like to inform you of the following change(s) to the listed TE Connectivity Product. In case of any further questions about this change(s), please contact your TE Connectivity Sales Engineer. Affected part, drawing and/or specification numbers are listed on the attached sheet(s).

**General Product Description:**  
 CE-BOX, DTB 38/49/50P,025 16/24P, 050 40P,0 64 III 8/16/24/28/32/40P

**Description of Changes**  
 Manufacturing location change. Following Part Numbers will be transferred from <Tyco Electronic Technology (Kunshan) 1043 Pant> to < Tyco Electronic Technology (Suzhou YCH) 1294 Pant >. Quality contact: 1043 plant: Bao Huan, 1294 plant&#65306; John li.  
**Other attachments:**  
[ECR-2022-10-110\(K\)-E](#)

**Reason for Changes:**  
 Dear Customer, we hereby inform you about a transfer of tools and/or processes. The transfer follows a strict procedure, which fully maintains quality, ability to supply and form-fit-function of the concerned products. The new manufacturing location operates under a certified quality management system in accordance with standard automotive requirements. A TE-internal release test based on the relevant part specifications will be executed before delivery. Upon request, a PPAP Level 2 will be available if it concerns a transfer of a tool which produces a finished TE-product. A PPAP Level 1 will be available if it concerns a component of a TE-product, where the production location of the finished TE-product remains unchanged. If you require such a PPAP, please notify the responsible TE Sales Contact within 14 calendar days after receipt of this PCN

**Estimated Dates:**

<b>Last Order Date</b> (Obsolete Parts Only):	<b>First Date To Ship</b> (Changed Parts Only):
	10-NOV-2022
<b>Last Ship Date</b> (Obsolete Parts Only):	<b>Last Date for Mixed Shipments:</b> (Changed Parts Only):
	No Mixed Shipments

**Part Number(s) being Modified:**

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1318386-1</a>	NO						
<a href="#">1473410-1</a>	NO						
<a href="#">1473413-1</a>	NO						
<a href="#">1717103-1</a>	NO						
<a href="#">1717109-2</a>	NO						
<a href="#">1717112-1</a>	NO						
<a href="#">1717112-2</a>	NO						
<a href="#">1717115-1</a>	NO						
<a href="#">1827842-1</a>	NO						

**Part Number(s) being Modified:**

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1473410-1</a>	NO						
<a href="#">1717103-1</a>	NO						
<a href="#">1717109-2</a>	NO						
<a href="#">1717112-1</a>	NO						
<a href="#">1717112-2</a>	NO						
<a href="#">1717115-1</a>	NO						

Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1473410-1</a>	NO						
<a href="#">1717103-1</a>	NO						
<a href="#">1717109-2</a>	NO						
<a href="#">1717112-1</a>	NO						
<a href="#">1717112-2</a>	NO						
<a href="#">1717115-1</a>	NO						

Part Number(s) being Modified:

Part Number	Part Discontinued per PCN	Customer Drawing	Customer Part Number	Alias Part Number(s)	Substitute Part Number	Substitute Alias Part Number(s)	Description Of Difference
<a href="#">1318386-1</a>	NO						
<a href="#">1473410-1</a>	NO						
<a href="#">1473413-1</a>	NO						
<a href="#">1827842-1</a>	NO						



待审核清单 申请ECR 申请清单 报表查询 个人设置

### 工程变更申请审批

同意 否决 附件上传 返回主菜单

系统单号:  ECR No:

厂别:  申请人:  部门:

变更节点:  变更类型:

项目号:  项目名称:  客户:

料号:  VSM(PPAP后):  变更等级:

问题描述及变更原因: K2工厂自动机将逐渐向YCH移转, 释放空间放置SMT新项目。

受影响物料切换方式:

变更内容:

当前现状:

变更建议:

#### 附件

文件名	上传人
<a href="#">RE_项目搬迁阳澄湖工厂启动会议.msg</a>	YANGYANG,XUE
<a href="#">Product Line Transfer list to Yangchenghu Plant.xlsx</a>	YANGYANG,XUE

#### 技术评审(工程变更影响评估及相关行动计划--附件)

变更是否有费用需要Charge 给客户? (注: 如有费用需要Charge 给客户, 由销售提供相关证据):\*  否

ECR评审方式:\*  线上会签

#### 选择客户批准确认人员

质量管理:\*

#### 参与评估人员

	部门	人员	工程师
<a href="#">Edit</a>	项目	项目工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	产品工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	工艺工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	模具工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	包装工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	生产领班/主管	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	生产计划	TE532307/RANO,ZHANG/rano.zhang@te.com
<a href="#">Edit</a>	生产运营	工业工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	ME工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	EHS	TE278916/GUIJIN,ZHANG/guijin.zhang@te.com
<a href="#">Edit</a>	生产运营	维护	NB000161/LIFENG,JIN/lifeng.jin@te.com
<a href="#">Edit</a>	质量	AQE工程师	
<a href="#">Edit</a>	质量	PQE工程师	TE344454/WILSON,ZHOU/wilson.zhou@te.com
<a href="#">Edit</a>	质量	SDE工程师	
<a href="#">Edit</a>	质量	SQE工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	OEM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	CAM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	HM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	ICT工程师	

<a href="#">Edit</a>	采购	采购工程师	
<a href="#">Edit</a>	其他	其他	

## 组织评审及ECR批准

	部门	变更评审人员
<a href="#">Edit</a>	工程	产品线工程经理
<a href="#">Edit</a>	质量	AQ质量经理

## 签核记录

签核序号	签核角色	电脑帐号	签核人	代理人	收到时间	签核时间	签核状态	签核意见	版本	申请/
1	申请人	TE201041	YANGYANG,XUE/yangyang.xue@te.com			10/13/2022 7:29:30 PM	已提交		1	YANG
2	部门经理	TE291754	BRADY,YANG/brady.yang@te.com		10/13/2022 7:29:30 PM	10/14/2022 11:06:44 AM	已签核	同意!	1	YANG
3	DCC确认申请信息	TE282379	LILI,TAN/lily.tan@te.com		10/14/2022 11:06:44 AM	10/14/2022 11:13:29 AM	已签核	同意!	1	YANG
4	申请人填写技术评审	TE201041	YANGYANG,XUE/yangyang.xue@te.com		10/14/2022 11:13:29 AM		签核中		1	YANG
5	填写评审项						待签核		1	YANG
6	质量						待签核		1	YANG
7	经理确认						待签核		1	YANG
8	DCC	TE282379	LILI,TAN/lily.tan@te.com				待签核		1	YANG

Page 1 of 1 (8 items) [1]



待审核清单 申请ECR 申请清单 报表查询 个人设置

### 工程变更申请审批

同意 否决 附件上传 返回主菜单

系统单号:  ECR No:

厂别:  申请人:  部门:

变更节点:  变更类型:

项目号:  项目名称:  客户:

料号:  VSM(PPAP后):  变更等级:

问题描述及变更原因: K2工厂自动机将逐渐向YCH移转, 释放空间放置SMT新项目。

受影响物料切换方式:

变更内容:

当前现状:

变更建议:

#### 附件

文件名	上传人
<a href="#">RE_项目搬迁阳澄湖工厂启动会议.msg</a>	YANGYANG,XUE
<a href="#">Product Line Transfer list to Yangchenghu Plant.xlsx</a>	YANGYANG,XUE

#### 技术评审(工程变更影响评估及相关行动计划--附件)

变更是否有费用需要Charge 给客户? (注: 如有费用需要Charge 给客户, 由销售提供相关证据):\*  否

ECR评审方式:\*  线上会签

#### 选择客户批准确认人员

质量管理:\*

#### 参与评估人员

	部门	人员	工程师
<a href="#">Edit</a>	项目	项目工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	产品工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	工艺工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	模具工程师	
<a href="#">Edit</a>	工程	包装工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	生产领班/主管	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	生产计划	TE532307/RANO,ZHANG/rano.zhang@te.com
<a href="#">Edit</a>	生产运营	工业工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	ME工程师	
<a href="#">Edit</a>	生产运营	EHS	TE278916/GUIJIN,ZHANG/guijin.zhang@te.com
<a href="#">Edit</a>	生产运营	维护	NB000161/LIFENG,JIN/lifeng.jin@te.com
<a href="#">Edit</a>	质量	AQE工程师	
<a href="#">Edit</a>	质量	PQE工程师	TE344454/WILSON,ZHOU/wilson.zhou@te.com
<a href="#">Edit</a>	质量	SDE工程师	
<a href="#">Edit</a>	质量	SQE工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	OEM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	CAM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	HM工程师	
<a href="#">Edit</a>	销售	ICT工程师	

<a href="#">Edit</a>	采购	采购工程师	
<a href="#">Edit</a>	其他	其他	

## 组织评审及ECR批准

	部门	变更评审人员
<a href="#">Edit</a>	工程	产品线工程经理
<a href="#">Edit</a>	质量	AQ质量经理

## 签核记录

签核序号	签核角色	电脑帐号	签核人	代理人	收到时间	签核时间	签核状态	签核意见	版本	申请/
1	申请人	TE201041	YANGYANG,XUE/yangyang.xue@te.com			10/13/2022 7:29:30 PM	已提交		1	YANG
2	部门经理	TE291754	BRADY,YANG/brady.yang@te.com		10/13/2022 7:29:30 PM	10/14/2022 11:06:44 AM	已签核	同意!	1	YANG
3	DCC确认申请信息	TE282379	LILI,TAN/lily.tan@te.com		10/14/2022 11:06:44 AM	10/14/2022 11:13:29 AM	已签核	同意!	1	YANG
4	申请人填写技术评审	TE201041	YANGYANG,XUE/yangyang.xue@te.com		10/14/2022 11:13:29 AM		签核中		1	YANG
5	填写评审项						待签核		1	YANG
6	质量						待签核		1	YANG
7	经理确认						待签核		1	YANG
8	DCC	TE282379	LILI,TAN/lily.tan@te.com				待签核		1	YANG

Page 1 of 1 (8 items) [1]