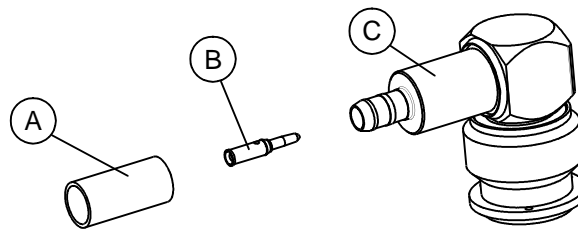


# Assembly instruction Series TNC 0000335265



<b>Connector type:</b>	16_TNC-50-3-13, 16_TNC-50-3-18	<b>Inner conductor contact:</b>	crimped
<b>Suitable cables:</b>	U7 (RG_58_C/U), U9 (RG_223/U)	<b>Outer conductor contact:</b>	crimped

**Parts list connector:**



**Assembly steps:**

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable	Stanley blade scissors
	Push contact B over inner conductor of cable directly to the dielectric and crimp.	Contact B flush to dielectric.	crimp tool: 2B (orange) cavity 2 For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51.
	Splay out braid and insert cable in connector body C.	Ensure that braid lies above the crimp neck. Foil must be pushed in bore hole.	
	Slide ferrule A over braid and crimp.	Crimp as close to connector body C as possible.	crimp tool: 2B (orange) cavity B For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51.

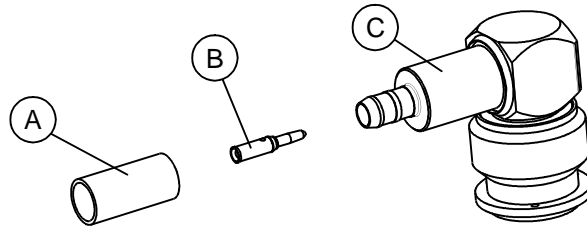
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	06.06.13
Initiator	4981/WIM



<b>Verbinder-Typ:</b>	16_TNC-50-3-13, 16_TNC-50-3-18	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	gekrimpt
<b>Geeignete Kabel:</b>	U7 (RG_58_C/U), U9 (RG_223/U)	<b>Aussenleiter</b>	gekrimpt

## Stückliste Verbinder:



## Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.	Kontakt B bündig zum Dielektrikum.	Klemmeinsatz: 2B (orange) Ausparung 2 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1. Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51.
	Abschirmung aufspreizen und Kabel bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.	Abschirmung muss ganz über Klemmhals liegen. Folie muss in Bohrung geschoben werden.	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.	Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.	Klemmeinsatz: 2B (orange) Ausparung B Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1. Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	06.06.13
Erstellt	4981/WIM