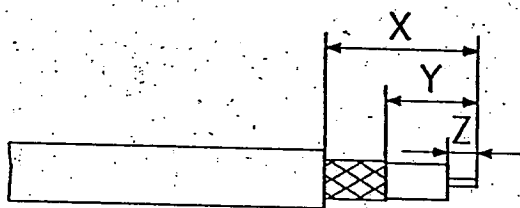
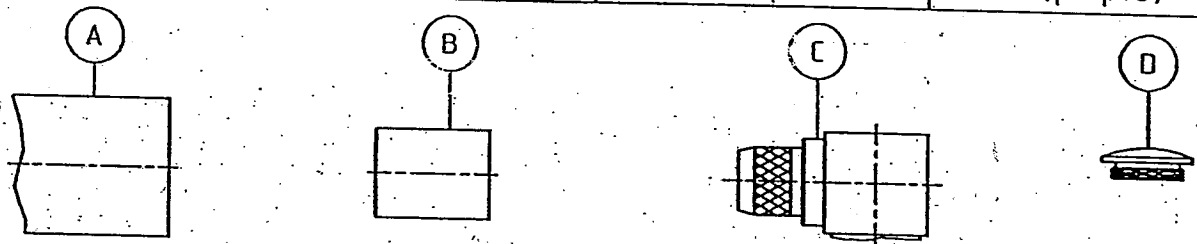
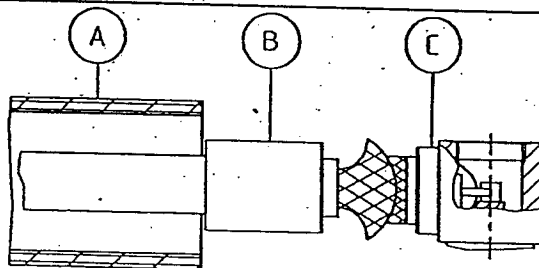


Required tools and materials: Stanley knife Scissors, screwdriver Crimp tool (see table) Soldering iron Solder	Angle Connector for Flexible Cable		
	Cable Entry: Crimp (Centre Contact Soldered)		
Connector is supplied in 4 separate parts	Suitable Cable:	S 07262 BD	S07262 BD
	Centre Contact:	soldered	soldered
	Outer Conductor:	cavity D	cavity D
	Crimp tool:	3D (purple)	3D (purple)

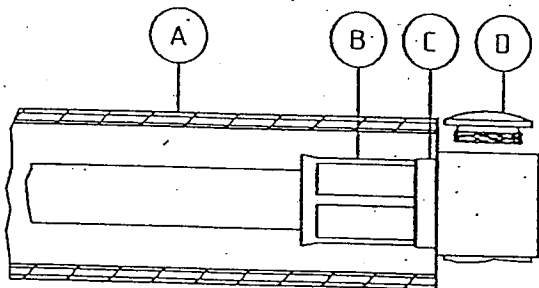


Typ	X	Y	Z
16-716	35	23	7
16 N	21	12,5	4

Prepare cable according to diagram.
IMPORTANT: Do not damage braid, dielectric and centre contact.
Presolder centre contact.



Unscrew cap D from connector body C. Slide crimp ferrule B and shrink-tube A over the cable. Slightly splay out the braid and insert the cable into the body C until the cable centre contact reaches the middle of the soldering slot.



Slide ferrule B over the braid and crimp as close to the connector body as possible. Solder centre contact using low heat (polyethylene insulation). Screw on cap D. The solder must be finely dosaged. Check the connection. Slide shrink-tube A over ferrule B up to body C and heat.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



Montageanleitung Serie 716/N c Nr. 9094

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer
Schere, Schraubenzieher
Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
LötKolben
Lötzinn

Winkelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : Crimp (Innenleiter gelötet)

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 - 716 - 50 - 7 - 11c

16 N 50 - 7 - 22c

Dieser Verbinder wird in 4 losen Teilen geliefert.

Geeignete Kabel :

S 07262 BD

S07262 BD

Innenleiter :

gelötet

gelötet

Aussenleiter :

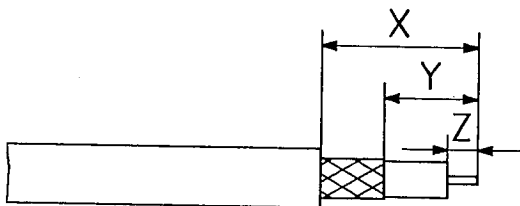
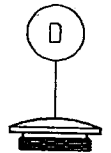
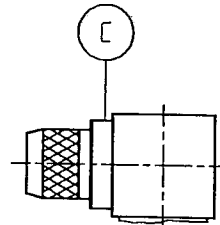
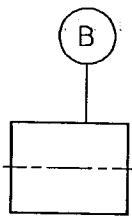
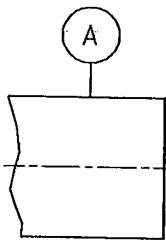
Aussparung D

Aussparung D

Klemmwerkzeug :

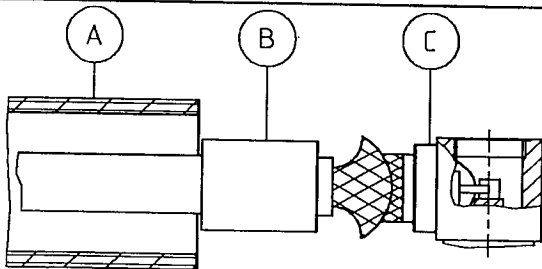
3D (violett)

3D (violett)

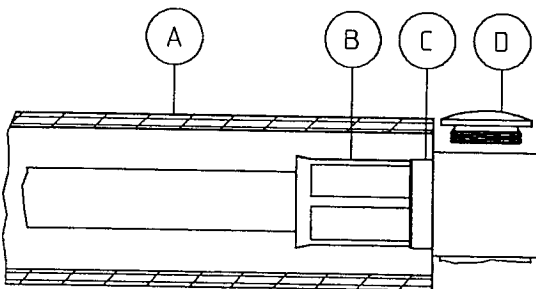


Typ	X	Y	Z
16-716	35	23	7
16 N	21	12,5	4

Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!
Innenleiter vorverzinne.



Deckel D aus Gehäuse C schrauben. Klemmhülse B und Schrumpfschlauch A über Kabel schieben. Abschirmung leicht aufschneiden und Kabel in Gehäuse C einführen, so dass Kabelinnenleiter in Lötut einrastet.
ACHTUNG: Kabelinnenleiter darf nur bis mitte Lötut stehen!



Hülse B über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse C festklemmen. Innenleiter mit wenig Lötwärme verlöten. (PE - Isolation !)
Deckel D einschrauben.
Lotmenge fein dosieren!
Anschlussmasse prüfen!
Schrumpfschlauch A über Hülse B bis zum Gehäuse C schieben und schrumpfen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU