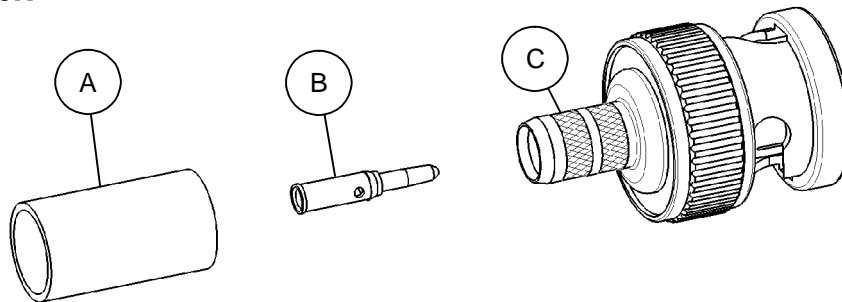


Assembly instruction Series BNC 0000266840



Connector type:	11_BNC-50-4-29	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 2)
Suitable cables:	S_04212_B; LMR-240	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p>Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. Cut foil on same length as braid.</p>	<p>Do not damage inner conductor, dielectric, foil and braid of cable.</p>	<p>Stanley blade Scissors</p>
	<p>Push contact B over inner conductor of cable and crimp.</p>	<p>Contact B flush to dielectric.</p>	<p>Crimp tool: Cavity 2 (yellow) For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51</p>
	<p>Splay out braid and insert cable with contact B into body C until stop.</p>	<p>Ensure that braid lies above crimp neck.</p>	
	<p>Slide ferrule A over braid and crimp.</p>	<p>Crimp as close to connector body C as possible.</p>	<p>Crimp tool: Cavity C (yellow) For large crimp tool and table press use insert 76_Z-0-4-1 For small crimp tool use insert 76_Z-0-4-51</p>

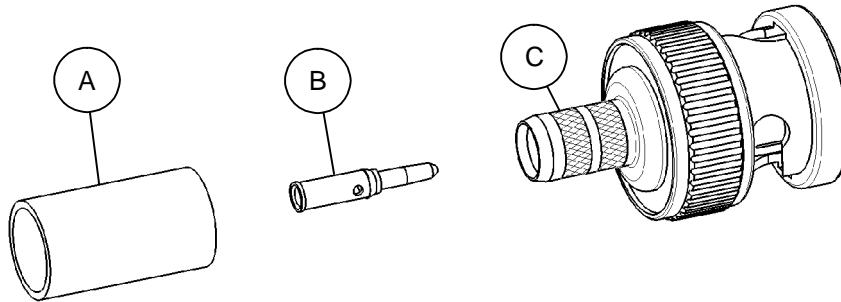
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	B
Date	01.07.2008
Initiator	4726/Bom



Verbinder-Typ:	11_BNC-50-4-29	Innenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung 2)
Geeignete Kabel:	S_04212_B; LMR-240	Aussenleiter Kontaktierung:	Geklemmt (Ausparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p>Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. Folie gleich lang wie Abschirmung zurück schneiden.</p>	<p>Innenleiter, Dielektrikum, Folie und Abschirmung nicht beschädigen.</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>
	<p>Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen.</p>	<p>Kontakt B bündig zum Dielektrikum.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung 2 (gelb) Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51</p>
	<p>Abschirmung aufspreizen und Kabel mit Kontakt B bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.</p>	<p>Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.</p>	
	<p>Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen.</p>	<p>Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich.</p>	<p>Klemmeinsatz: Ausparung C (gelb) Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76_Z-0-4-1 Für kleine Zange Einsatz 76_Z-0-4-51</p>

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	B
Datum	01.07.2008
Erstellt	4726/Bom